

# IRON BALTIC

## VEORIHMADE KOMPLEKT (XPZ925)

DOWNLOAD MULTILINGUAL  
USER MANUAL



[code.ironbaltic.com/u/cSG4H4kc](https://code.ironbaltic.com/u/cSG4H4kc)

Kood 92.1600

Version 17092024



**Hoidke käesolev juhend alles edaspidiseks kasutamiseks!**

Varuosade soovi korral esitage käesoleva lehe koopia või ülal märgitud andmed sõiduki margi, mudeli ja toote seerianumbrite kohta toote müüjale või tootjale aadressile [sales@ironbaltic.com](mailto:sales@ironbaltic.com)

Iron Baltic Ltd | +372 653 3711 | [sales@ironbaltic.com](mailto:sales@ironbaltic.com) | [www.ironbaltic.com](http://www.ironbaltic.com)

# SPETSIFIKATSIOON

Pos.	Nimetus	Kood	Kogus
1	Veorihm (XPZ925)	OT.61.01.030	2



# VEORIHMADE VAHETUS



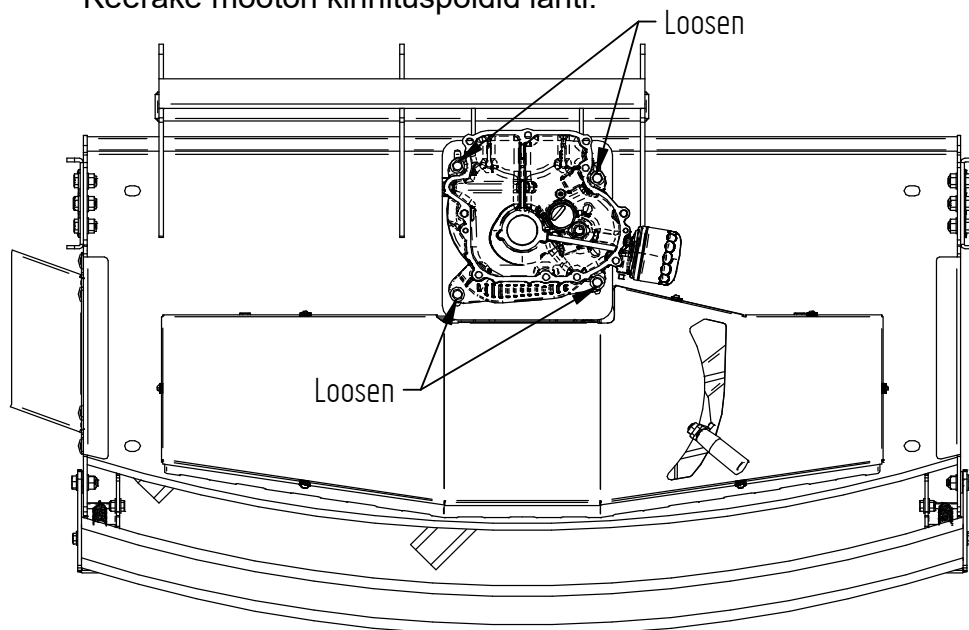
ENNE MISTAHES HOOLDUSTÖÖ VÕI KONTROLLIMISE ALUSTAMIST TULEB MOOTOR SEISATA JA OODATA VIIS MINUTIT, ET KÕIK OSAD JÕUAKSID JAHTUDA. ÜHENDADA LAHTI SÜÜTEKÜÜNLA JUHE JA HOIDA SEDA SÜÜTEKÜÜNLAST EEMAL.

VEORIHMADE VAHETAMISEL TULEB KASUTADA ISIKUKAITSEVAHENDEID!

**!! Kontrollige regulaarselt rihmade pingsust ja kuluvust !!**  
**!! NB! Üle- või alapingutus põhjustavad rihmade kiirema kulumise !!**

## Samm 1

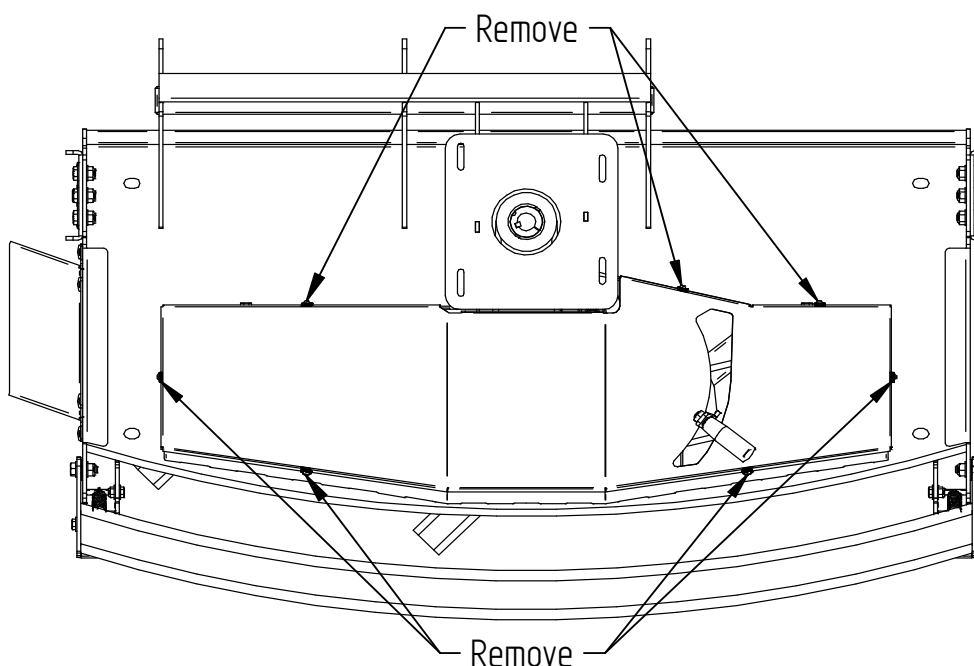
Keerake mootori kinnituspoldid lahti.



*\* Toruraam ja mootori komponendid eemaldatud paremaks nähtavuseks.*

## Samm 2

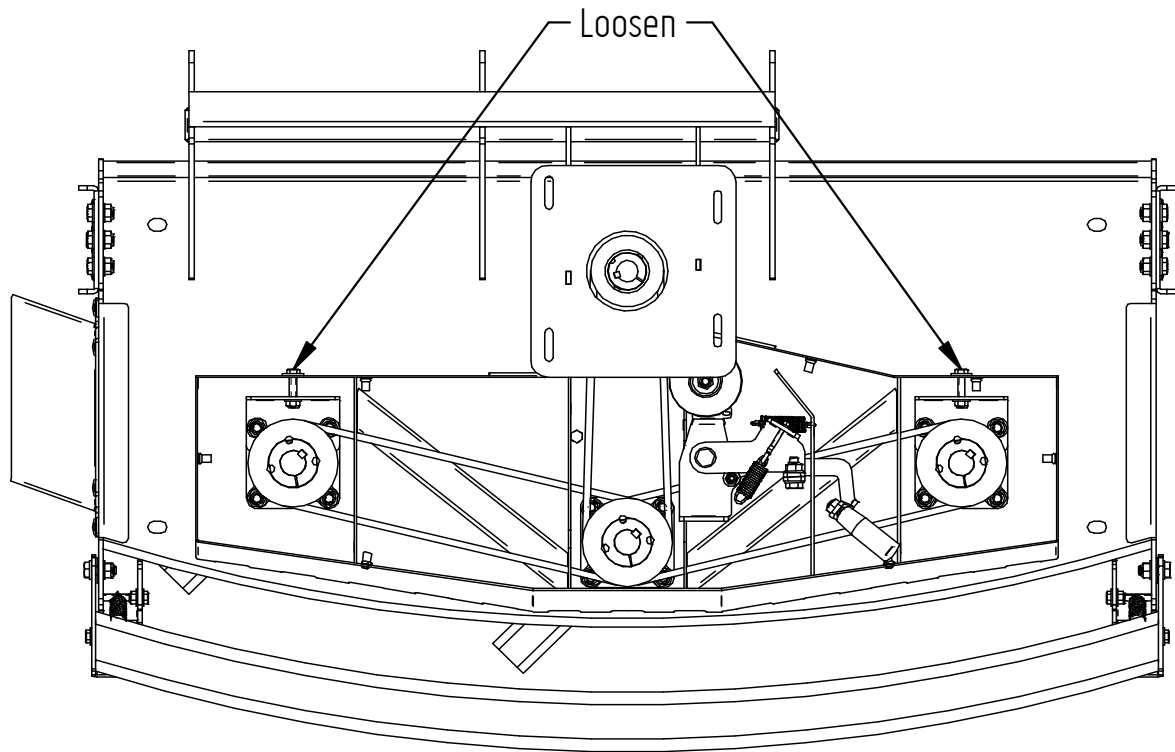
Eemaldage poldid ja korpuse kate.



*\* Mootor eemaldatud paremaks nähtavuseks.*

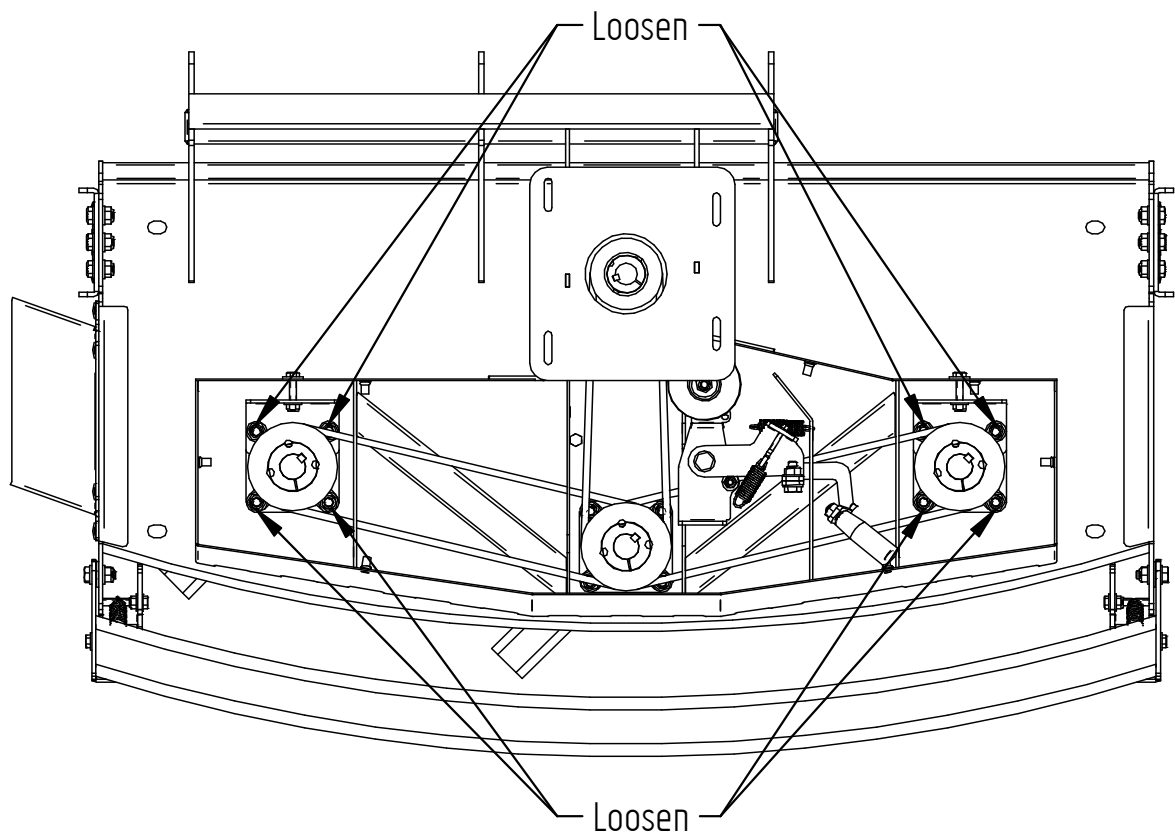
### Samm 3

Keerake rihmapinguti plaatide poldid lahti.



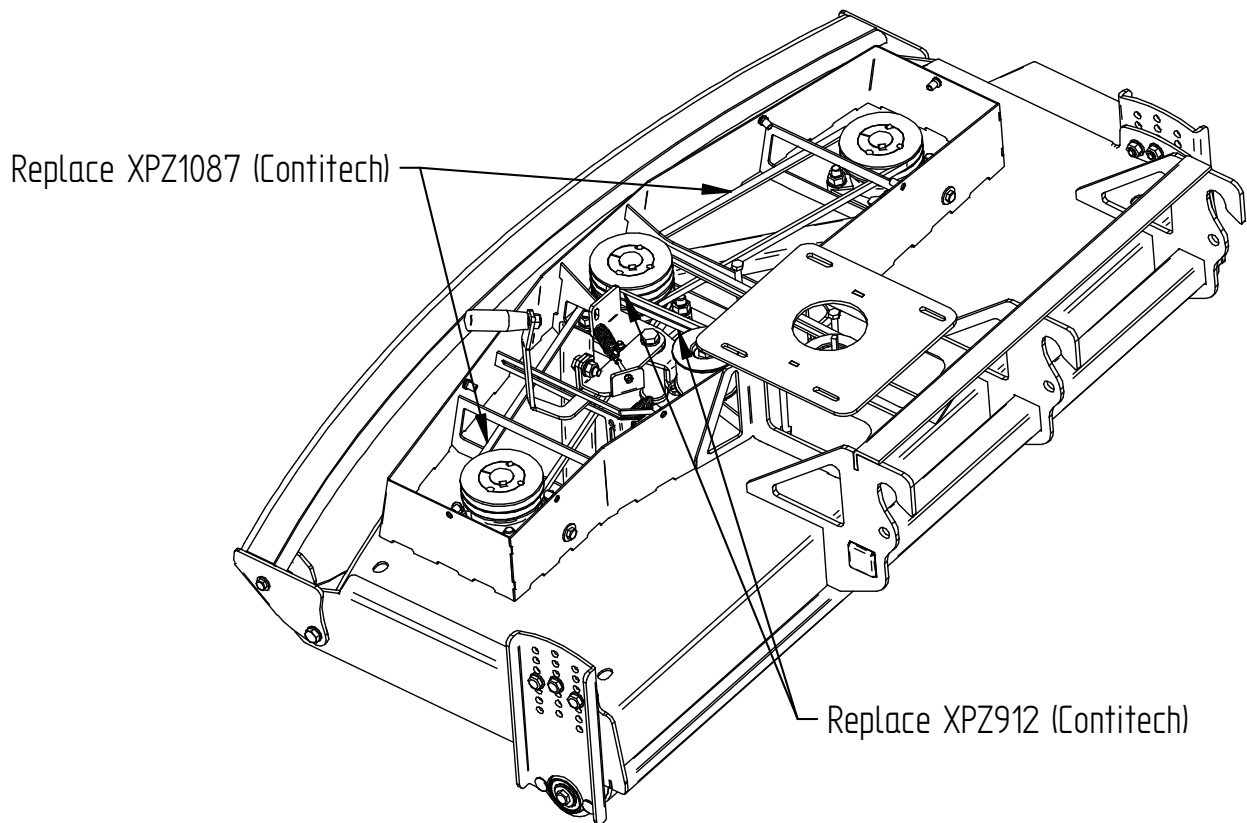
### Samm 4

Keerake külgmiste ülekandevõllide laagripukkide poldid lahti mõlemalt poolt.



## Samm 5

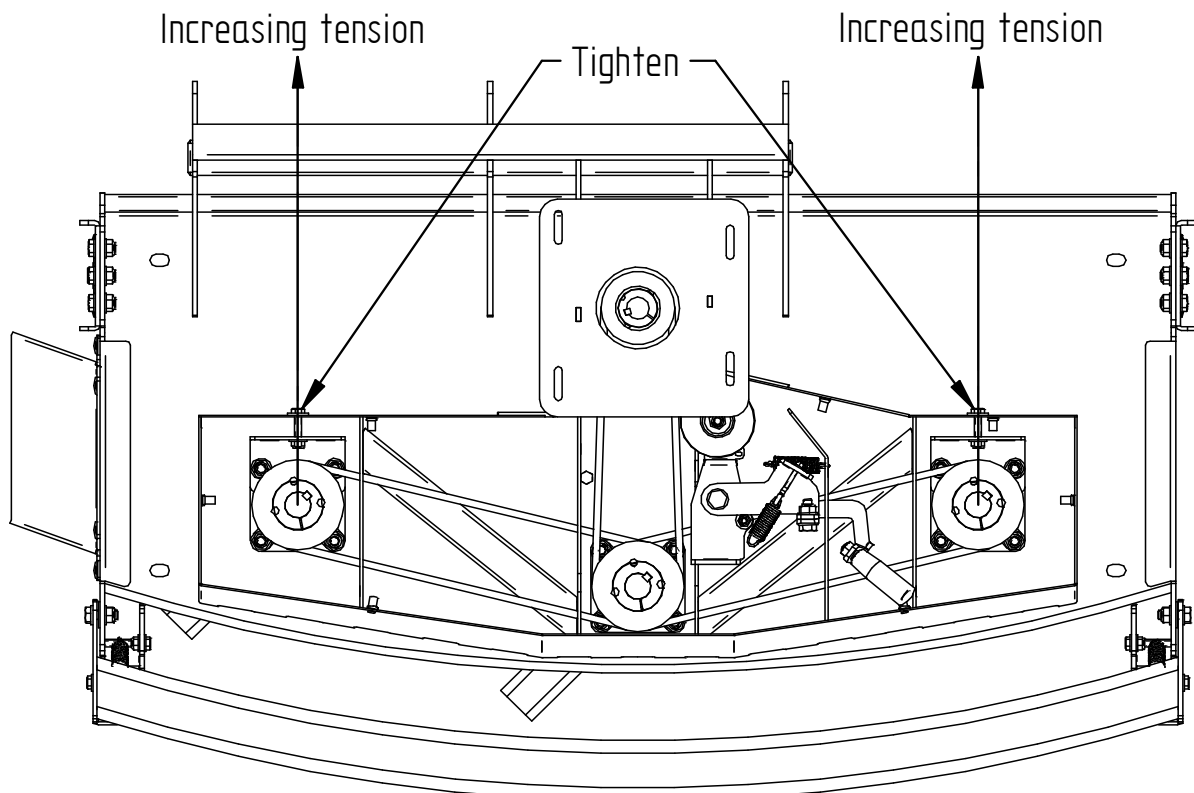
Vahetage veorihmad. **NB!** Ülekandevõllidel kasutage kiilrihmasi XPZ1087 ja mootorilt ülekandevõllile XPZ912!

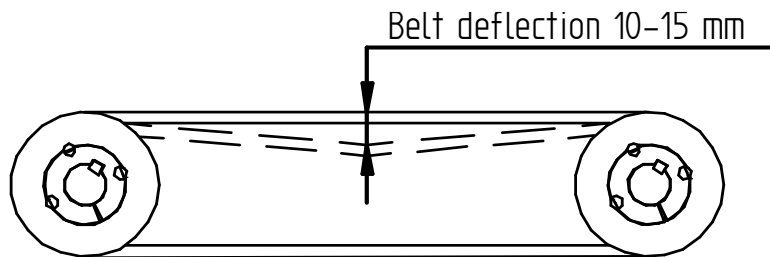


## Samm 6

Keerates pingutuspolti, pingutage veorihm XPZ1087. Õige veorihma pingsuse korral on võimalik käsitsi ca 10-15 mm veorihma kokku suruda (vt järgmist lehekülge).

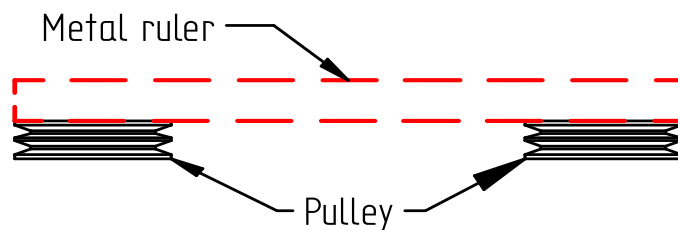
**NB!** Veenduge, et veorihmade paigutus rihmaratastel oleks korrektne!  
**NB!** Veenduge, et veorihm ei oleks kontaktis ühegi raami osaga.





Enne pingutamist soovitame kontrollida rihmarattaste joondust, et vältida veorihmade liigset kulumist.

1. Asetage metalljoonlaud ühele rihmarattale selliselt, et see oleks ühtlaselt ja stabiilselt paigutatud.
2. Asetage joonlaua teine ots teisele rihmarattale ja kontrollige, et rihmaratta ja joonlaua vahel poleks õhuvahesi.
3. Kui rihmarattad on paigutatud samale kõrgusele, siis ei tohiks nende vahel olla olulist vahet.
4. Kui märkate ühe ja teise rihmaratta vahel õhuvahet, reguleerige rihmarattaste kõrgus selliselt, et mõlemad rihmarattad oleksid ühtlaselt paigaldatud samale kõrgusele.



#### Tähelepanu!

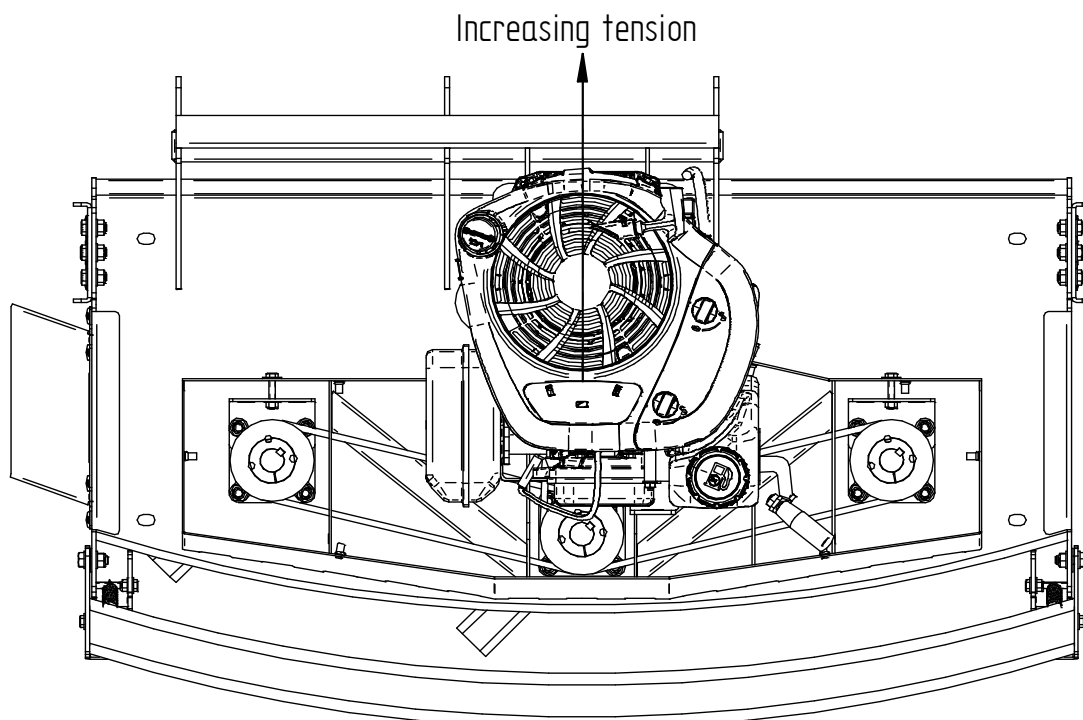
!! Jälgige, et sõrmed ei jääks rihma ja rihmaratta vahele !!

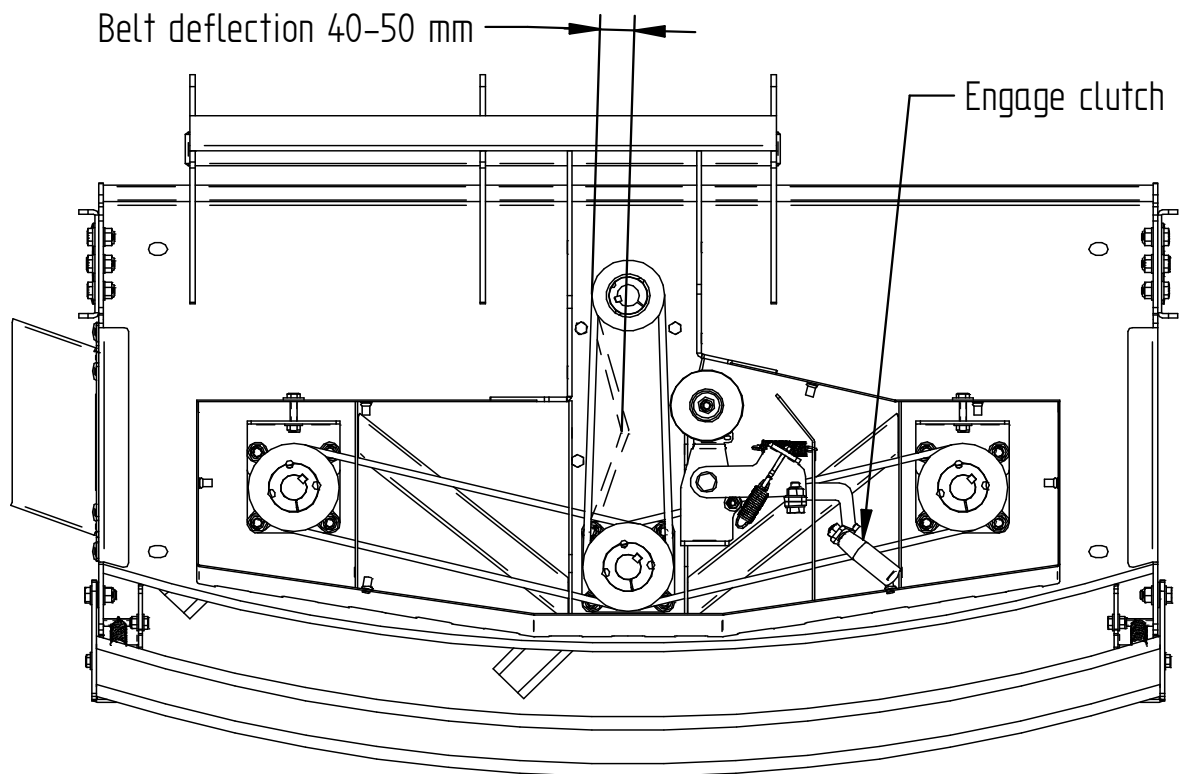
#### Samm 7

Keerake laagripukkide kinnituspoldid kinni pingutusmomendiga 90 Nm.

#### Samm 8

Liigutades mootorit, pingutage veorihmad XPZ912. Õige rihma pingsuse korral on võimalik käsitsi ca 40-50 mm rihma kokku suruda (vt järgmist lehekülge).  
**NB! Sidur peab olema rakendatud töösensisse!**





*\* Osad komponendid eemaldatud paremaks nähtavuseks.*



**Tähelepanu!**

!! Jälgige, et sõrmed ei jääks rihma ja rihmaratta vahele !!

**Samm 9** Keerake mootori kinnituspoldid kinni pingutusmomendiga 25 Nm.

**Samm 10** Paigaldage korpuse kate ja keerake poldid kinni pingutusmomendiga 10 Nm.

# IRON BALTIC

IRON BALTIC OÜ  
Joa tee 17  
Vääna 76903  
Estonia / Europe

+372 6 533 711  
[sales@ironbaltic.com](mailto:sales@ironbaltic.com)

[www.ironbaltic.com](http://www.ironbaltic.com)  
[www.facebook.com/ironbaltic](https://www.facebook.com/ironbaltic)  
[www.youtube.com/user/ironbalticLtd](https://www.youtube.com/user/ironbalticLtd)

