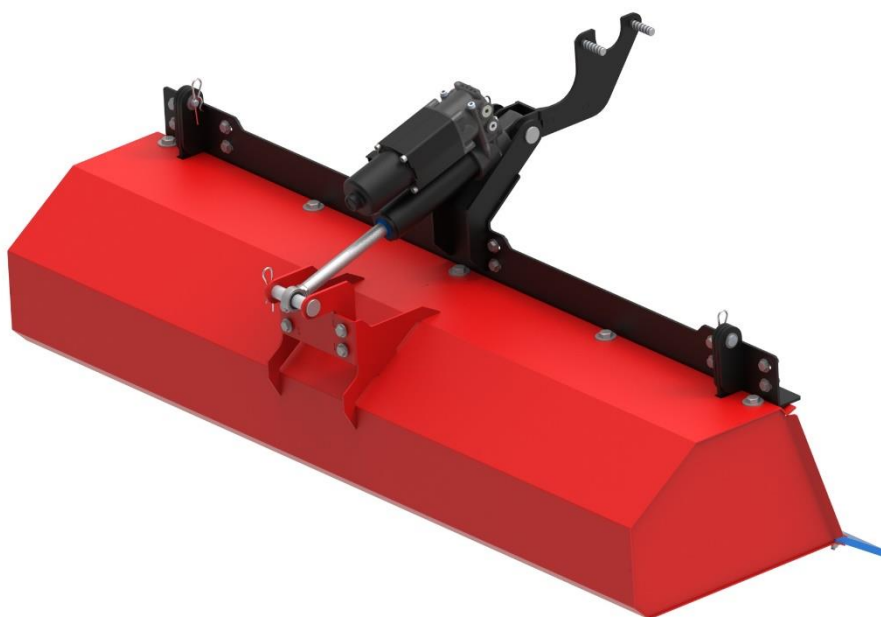




KOGUJA TÄNAVAPUHAŠTUSHARJALE

Kood 48.1000

Version 29052023



Hoidke käesolev juhend alles edaspidiseks kasutamiseks!

Varuosade soovi korral esitage käesoleva lehe koopia toote müüjale või tootjale aadressile
sales@ironbaltic.com

SPETSIFIKATSIOON

Pos.	Nimetus	Kood	Kogus
1	Kinnitusadapter	48.1001K	1
2	Koguja	48.1004K	1
3	Tõke	48.1011	1
4	Koguja kinnitus	48.1012K	1
5	Lehtkumm	48.1014	1
6	Puks alumisele tapile	48.1015	2
7	Ülemine kinnitus	48.1016K	1
8	Tapp 10x40	14.003	2
9	Silindri tapp	71.3004	2
10	Elektro-hüdrauliline silinder MAP-150	70.800	1
11	Kaablikomplekt (1 silinder)	70.2500	1
12	Silindri pikenduskaabel 1,2 m	OT.33.03.055	1
13	Nõelsplint 3 DIN11024	OT.07.01.020	4
14	Puidupolt M6x16 DIN603	OT.02.05.010	7
15	Puidupolt M6x25 DIN603	OT.02.05.020	7
16	Polt M8x25 DIN933	OT.02.02.190	16
17	Polt M10x35 DIN933	OT.02.02.329	5
18	Polt M12x45 DIN933	OT.02.02.420	2
19	Seib Ø6/15 SFS3738	OT.04.03.020	14
20	Seib Ø 8/20 SFS 3738	OT.04.03.030	20
21	Seib Ø 10 DIN125	OT.04.01.040	4
22	Seib Ø 10 DIN9021	OT.04.02.050	10
23	Nyloc mutter M6 DIN985	OT.03.02.030	14
24	Nyloc mutter M8 DIN985	OT.03.02.040	4
25	Nyloc mutter M10 DIN985	OT.03.02.050	5



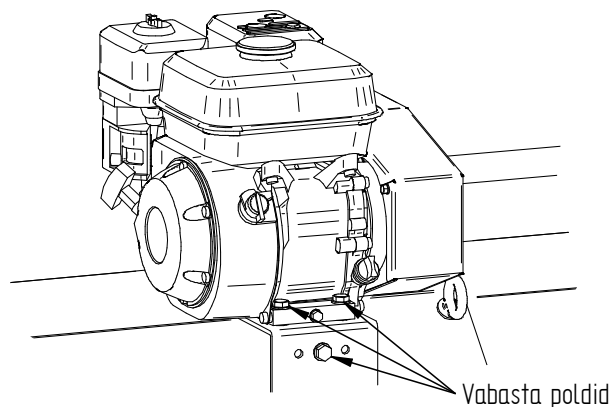
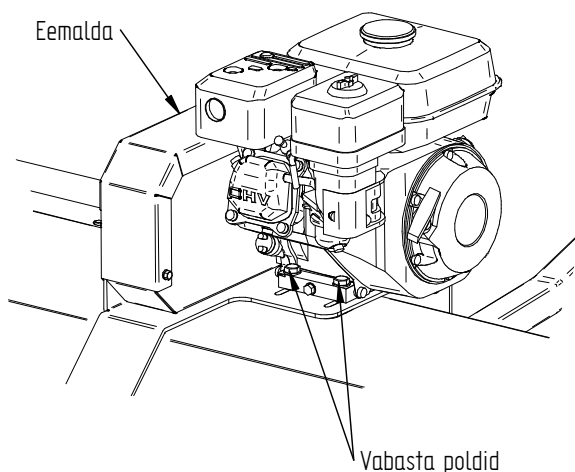
PAIGALDAMISEKS VAJALIKUD TÖÖRIISTAD:

- Lehtvõti 13mm
- Lehtvõti 17mm
- Lehtvõti 19mm
- Padrunvõti 10mm
- Padrunvõti 13mm
- Padrunvõti 17mm
- Padrunvõti 19mm

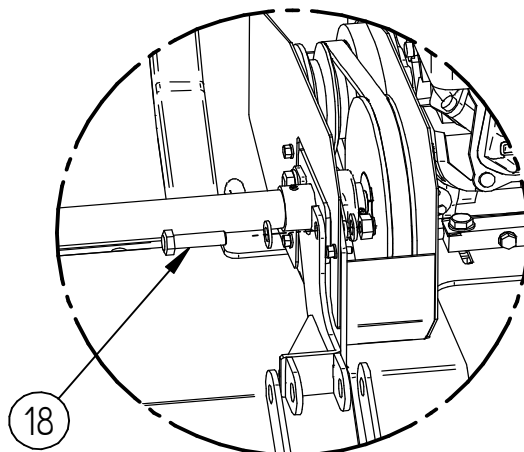
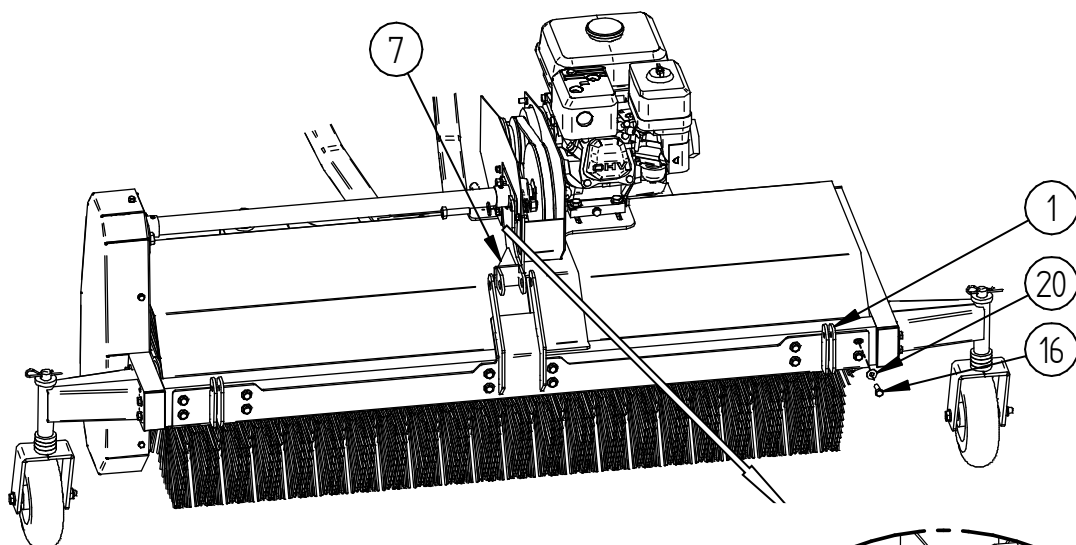


PAIGALDUSJUHEND

Samm 1 Eemalda rihma kate. Vabasta mootori kinnituspoldid ning rihma pingutuspolst.

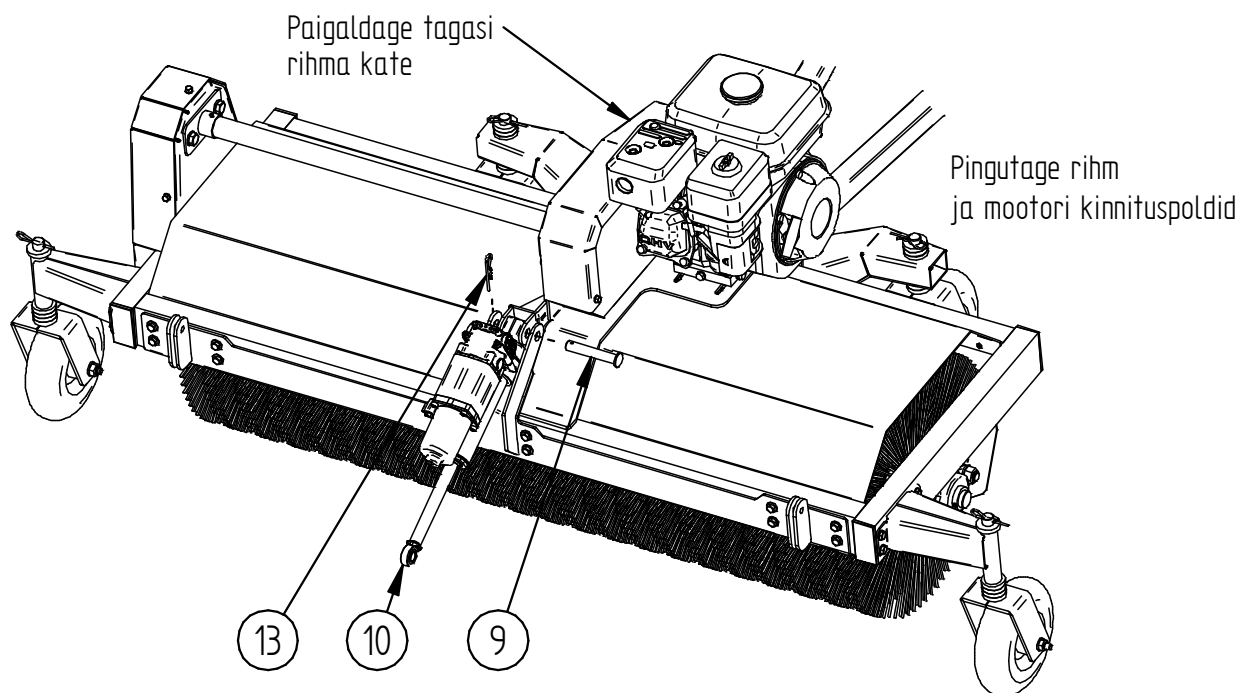


Samm 2 Paigaldage kinnitusadapter (Pos. 1) ja ülemine kinnitus (Pos. 7) harja külge. Kinnitusadapteri kinnitamiseks kasutage M8x25 polte (Pos. 16) ja Ø8 seibe (Pos. 20). Ülemise kinnituse kinnitamiseks eemaldage laagripuki kinnituspoldid ning kasutage nende asemel M12x45 polte (Pos. 18). **Ära pinguta veel polte!**



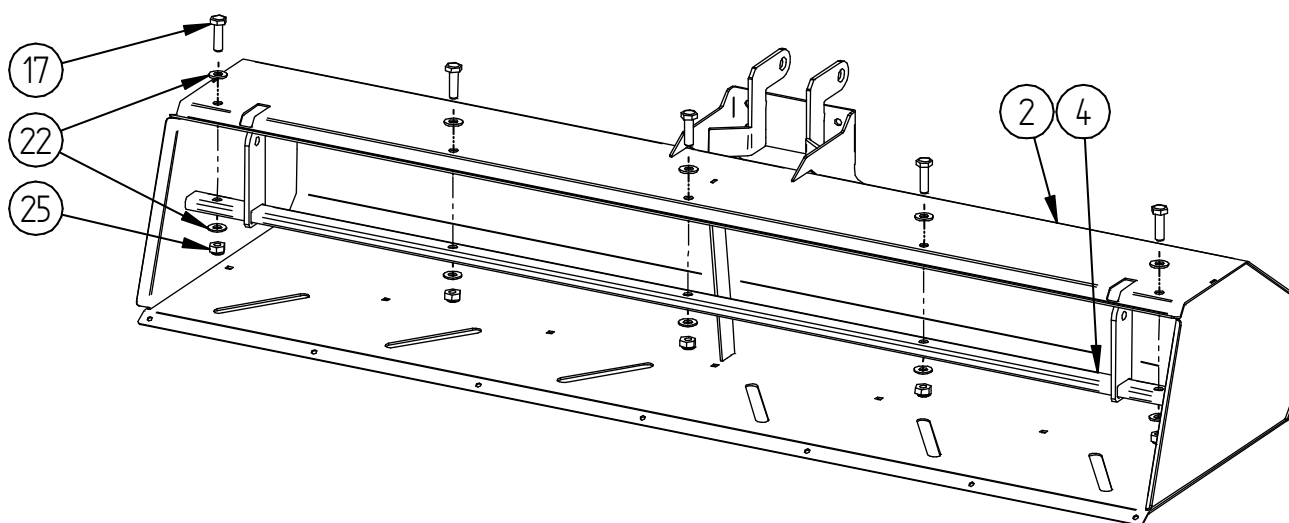
Samm 3

Paigaldage elektro-hüdrauliline silinder (Pos. 10). Silindri fikseerimiseks kasutage silindri tappi (Pos. 9) ja nõelsplinti (Pos. 13). **Pingutage kinnitusadaptri ja ülemise kinnituse kinnituspoldid!** Pingutage rihtm, keerates pingutuspolti. Õige rihma pingsus on selline, et käsitsi on võimalik ca 10-15 mm rihma kokku suruda. Seejärel pingutage mootori kinnituspoldid ning paigaldage tagasi rihma kate.

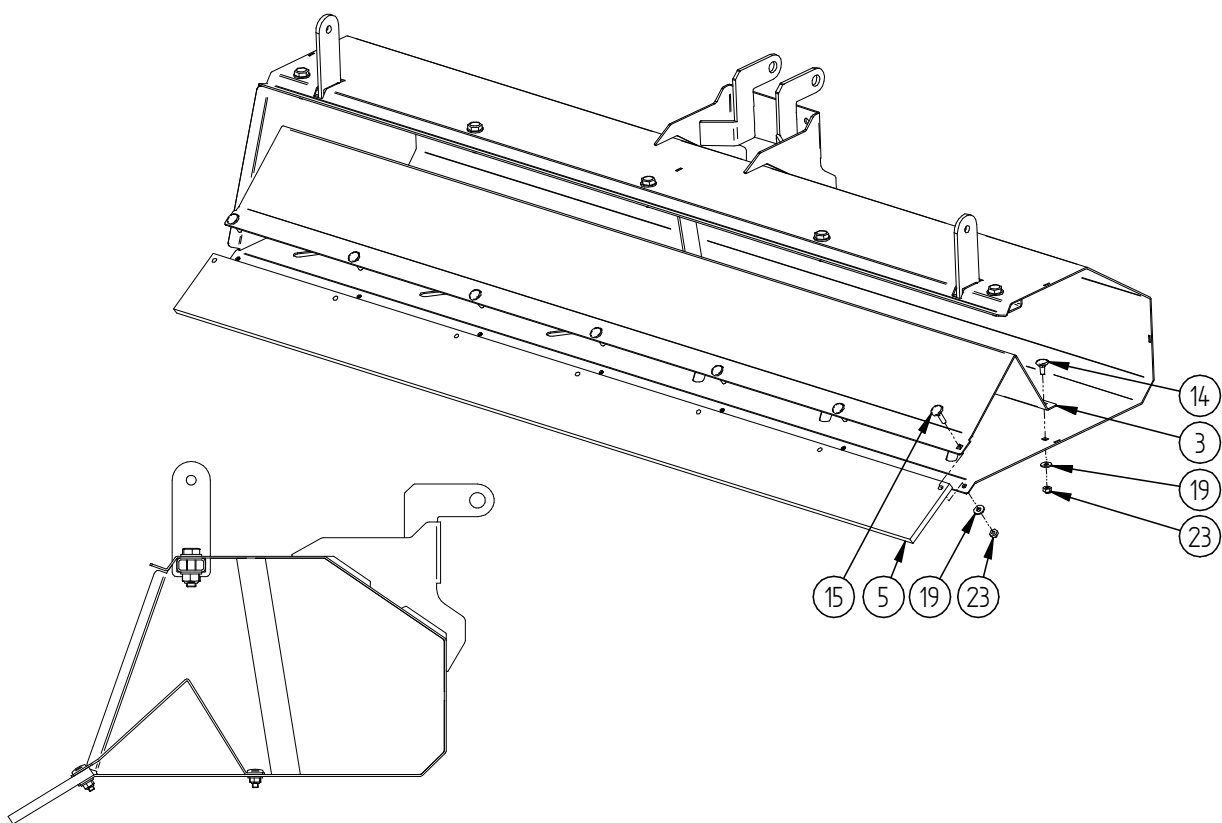


Samm 4

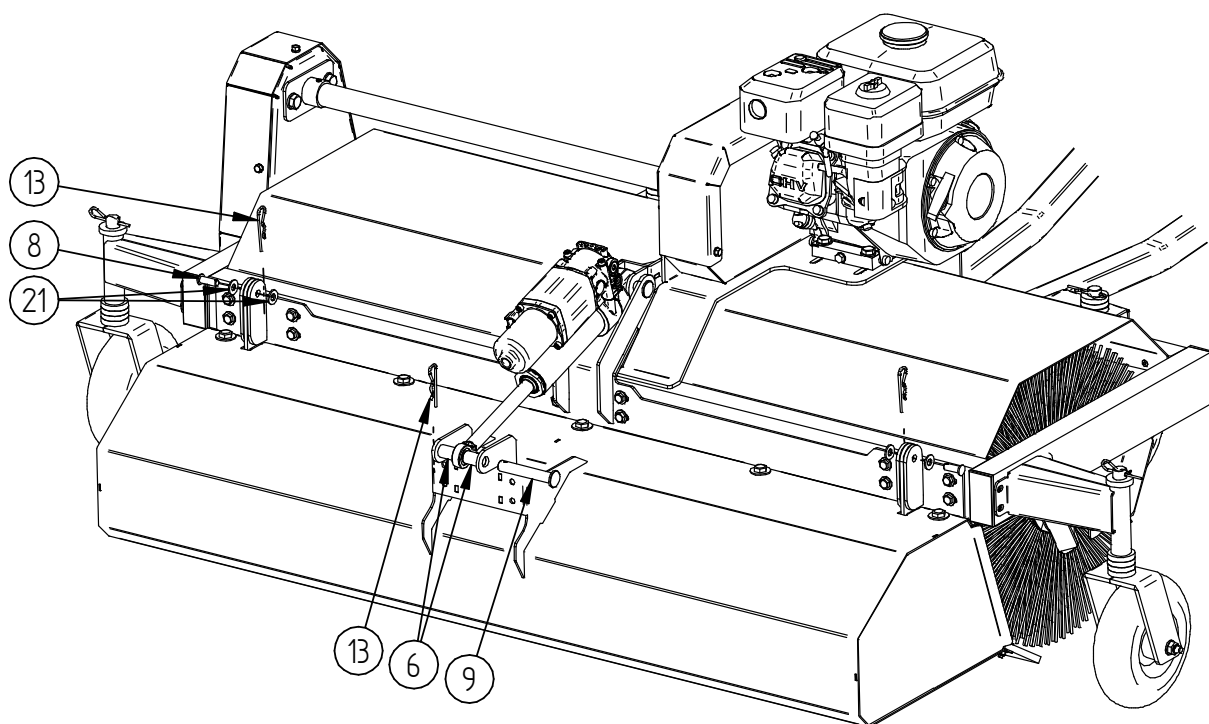
Paigaldage koguja (Pos. 2) külge koguja kinnitus (Pos. 4). Koguja kinnituse fikseerimiseks kasutage M10x35 polte (Pos. 17), Ø10 seibe (Pos. 22) ja M10 nyloc mutreid (Pos. 25).



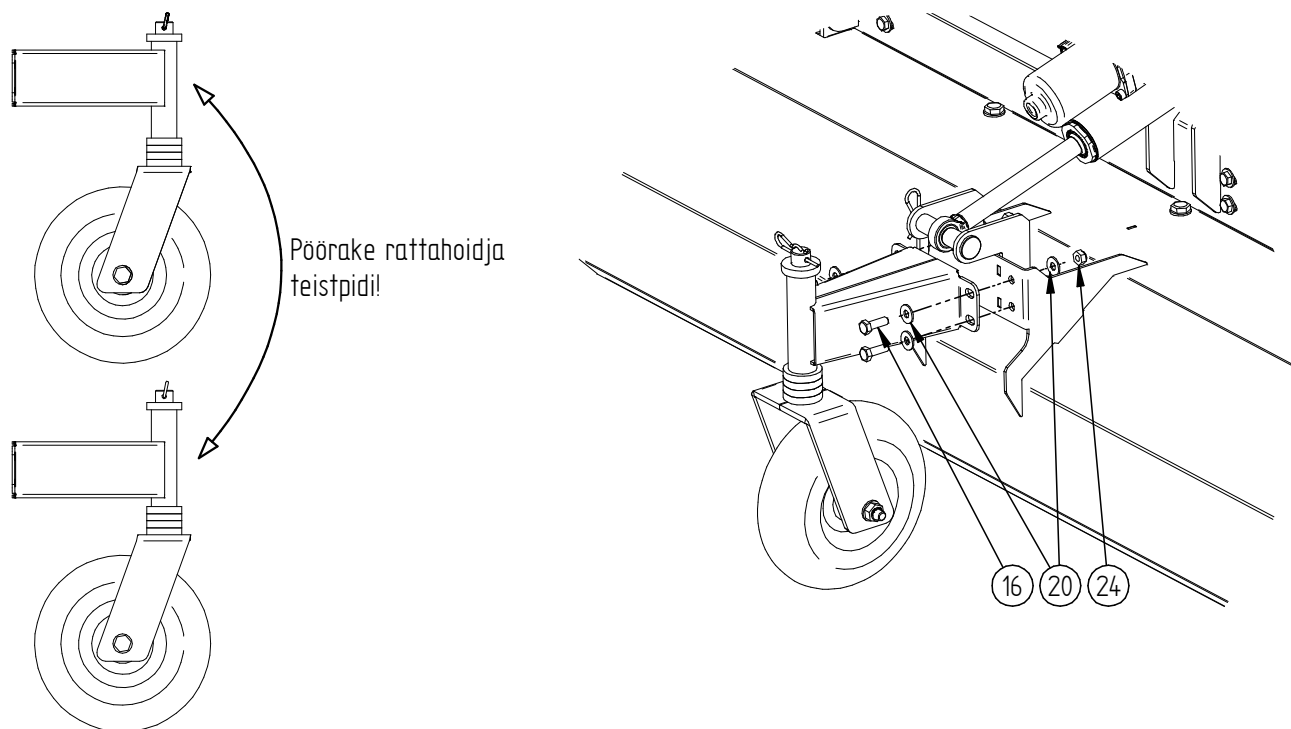
Samm 5 Paigaldage kogujale tõke (Pos. 3) ja lehtkumm (Pos. 5). Kinnitamiseks kasutage M6x16 puidupolte (Pos. 14), M6x25 puidupolte (Pos. 15), Ø6 seibe (Pos. 19) ja M6 nyloc mutreid (Pos. 23).



Samm 6 Paigaldage koguja kinnitusadaptri külge. Kinnitamiseks kasutage 10x40 tappe (Pos. 8) ja Ø10 seibe (Pos. 21). Tapp fikseerige nõelsplindiga (Pos. 13). Seejärel kinnitage silindri vars koguja külge. Fikseerimiseks kasutage silindri tappi (Pos. 9), pukse (Pos. 6) ja nõelsplinti (Pos. 13).



Samm 7 Kinnitage ratas koguja külge. **Enne kinnitamist pöörake rattahoidja teistpidi!** Kinnitamiseks kasutage M8x25 polte (Pos. 16), Ø8 seibe (Pos. 20) ja M8 nyloc mutreid (Pos. 24)

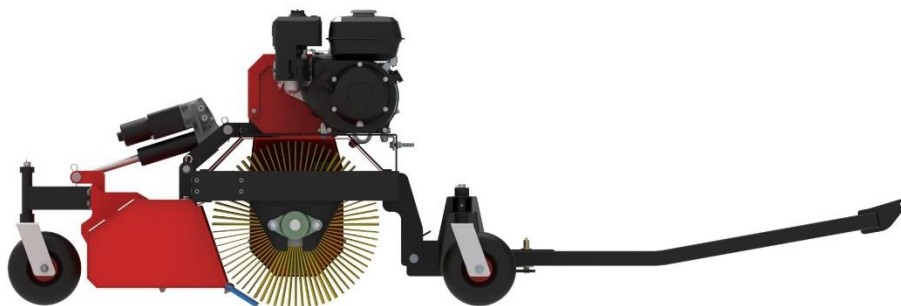


Samm 8 Kinnitage silindri juhtimiseks pult ja juhtmed ATV külge. Vaata paigaldusjuhendit juhtme komplektis!



KASUTUSJUHEND

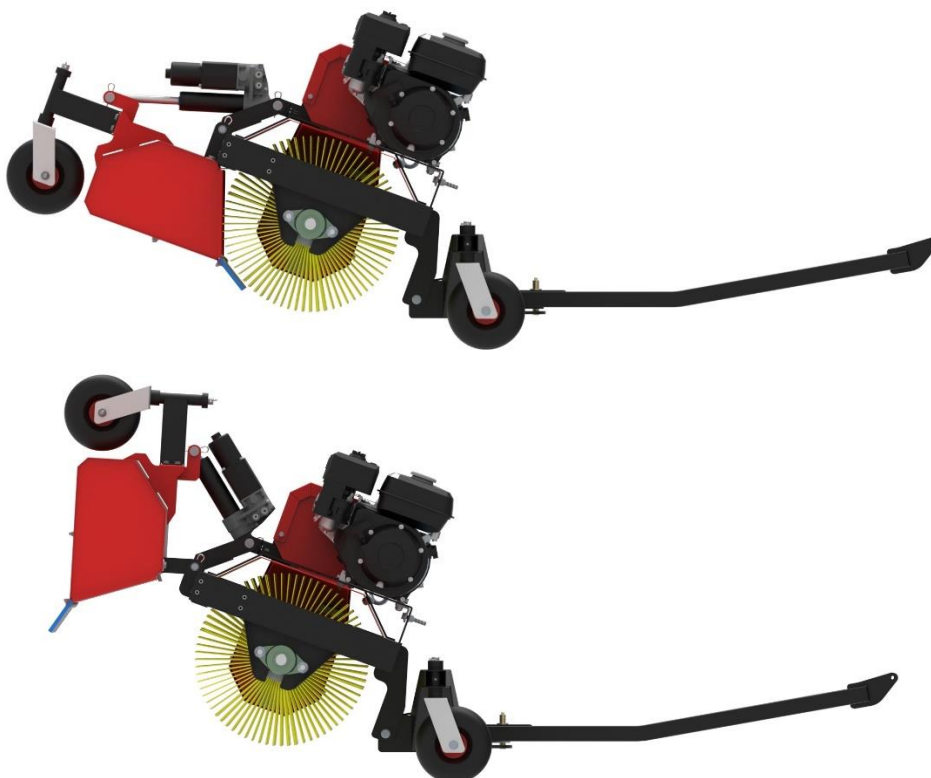
Samm 1 Seadista rattad vastavalt harja kulumisastmele.



Samm 2 Kui koguja saab täis, tõmba vintsiga hari transpordi asendisse.



Samm 3 Koguja tühjendamiseks seadista esmalt gaas tühikäigule või lülita mootor välja ning tõmba hari vintsiga lõppasendisse. Seejärel rakenda elektro-hüdrauliline silinder, et tühjendada koguja.



IRON BALTIC

IRON BALTIC OÜ
Põldmäe tee 1
Vatsla 76915
Estonia / Europe

+372 6 533 711
sales@ironbaltic.com

www.ironbaltic.com
www.facebook.com/ironbaltic
www.youtube.com/user/ironbalticltd

