

GORE

BRUKSANVISNING • SV



DRIVENHET.

INSTALLATION • DRIFT • UNDERHÅLL



**ATTACHMENT
WAREHOUSE**

ATTACHMENTWAREHOUSE.EU



GORE ENGINEERING

Snickarvägen 14

132 38 Saltsjö-Boo

Sverige

www.goreengineering.com

INNEHÅLL

FÖRORD	4
REGISTRERING	5
INTRODUKTION	6
SÄKERHET	6
SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	7
DAGLIG KONTROLL FÖR STÖRRE ENHETER	8
ÖVERSIKT – NYCKELKOMPONENTER	9
ÖVERSIKT TILLBEHÖR	10
MONTERING AV INFÄSTNINGSRAM – Enkelt sprintfäste	11
MONTERING – Dubbelt sprintfäste	12
MONTERING – Vaggfäste	13
MONTERING – Kranbil	14
MONTERING – Minilastare	15
HYDRAULANSLUTNINGAR	16
HYDRAULANSLUTNINGAR – Case drain	17
MONTERING AV JORDBORR	18
FÖRBEREDELSE	19
INKÖRNING	20
ARBETSINSTRUKTION	21
TRANSPORT	22
SÄKERHET I ALLA LÄGEN	23
UNDERHÅLL OCH SMÖRJNING	24
SERVICEBEVIS	24
REKOMMENDERADE SMÖRJMEDEL	25
KOMPONENTSLITAGE	26
FELSÖKNING	27
GARANTI	28

FÖRORD

Maskindirektivet

Maskindirektivet 2006/42/EG (tidigare 98/37/EG) fastställer harmoniserade grundläggande hälso- och säkerhetskrav för maskiner. Dessa krav uppfylls genom en kombination av obligatoriska säkerhetskrav och frivilliga harmoniserade standarder.

Direktivet gäller endast produkter som släpps ut på marknaden eller tas i bruk för första gången inom EU.

Tillverkaren eller dess auktoriserade representant ansvarar för att upprätta en försäkran om överensstämmelse samt säkerställa att produkten uppfyller samtliga tillämpliga krav innan den tas i bruk.

Försäkran om överensstämmelse

När Drivehneten levereras tillsammans med monteringsramar och jordborrar tillverkade av GORE Engineering LLC, och dessa tillsammans utgör en komplett enhet, ansvarar GORE Engineering LLC för att de levererade komponenterna är kompatibla och lämpliga för avsedd användning. För att uppfylla kraven enligt maskindirektivet utfärdas en försäkran om överensstämmelse, och enheten förses med CE-märkning.

REGISTRERING

För garantins giltighet ska detta formulär fyllas i och returneras till GORE Engineering inom 14 dagar från slutkundens inköpsdatum. Alternativt kan garantiformuläret fyllas i direkt på www.goreengineering.com och skickas via e-post till warranty@goreengineering.com

GORE Engineering LLC

Snickarvägen 13

132 38 Saltsjö-Boo

Sverige

www.goreengineering.com

warranty@goreengineering.com

MODELLNUMMER:

SERIENUMMER:

TILLVERKNINGSDATUM:

LEVERANTÖR/DISTRIBUTÖR:

DATUM FÖR FÖRSÄLNING TILL LEVERANTÖR/DISTRIBUTÖR:

DATUM FÖR FÖRSÄLNING TILL SLUTKUND:

ÄGARE ELLER BRUKARE:

MASKINMÄRKE OCH MODELL:

OBS:

Ange alltid drivenhetens serienummer vid all kontakt med leverantör eller återförsäljare. Detta säkerställer snabb och korrekt hantering av service- och garantiärenden.

INTRODUKTION

GORE Engineering LLC tackar för ditt val av produkt.

Denna bruksanvisning har utformats för att säkerställa att utrustningen används på ett säkert, korrekt och effektivt sätt. Manualen innehåller viktig information om säkerhet, drift och underhåll och ska läsas noggrant innan utrustningen tas i bruk.

Varningar, försiktighet och anmärkningar

Varningssymbolen används för att uppmärksamma på risk för personskada. När denna symbol förekommer ska särskild uppmärksamhet iakttas. Tillhörande instruktioner ska alltid läsas och följas noggrant.

OBS: Denna bruksanvisning för tillbehör ska användas tillsammans med bruksanvisningen för aktuell basmaskin. Manualen utgör en del av utrustningen och ska alltid förvaras tillsammans med maskinen så att den är tillgänglig för operatören.

Ytterligare exemplar kan beställas via auktoriserad återförsäljare eller direkt från tillverkaren.

Användningsområde

Auger Drive-drivenhet är konstruerad för användning tillsammans med specificerade basmaskiner samt GORE Engineering LLC sortiment av infästningsramar, jordborrar, förlängningsaxlar och slitdelar.

När utrustningen används och underhålls i enlighet med denna bruksanvisning uppfylls kraven för säker och tillförlitlig användning vid markborring.

Allmän information

Tillverkaren förbehåller sig rätten att utan föregående meddelande ändra konstruktion och specifikationer. Tillverkaren ansvarar inte för eventuella avvikelser mellan produktens utförande och beskrivningar i publicerat material.

Vid beställning av reservdelar ska drivenhetens serienummer alltid anges. Serienumret återfinns på drivenhetens typskylt.

SÄKERHET

Äventyra aldrig säkerheten. Felaktig användning kan leda till allvarig personskada eller dödsfall.

Endast personer som har läst och förstått denna bruksanvisning får använda utrustningen.

Operatören ansvarar för att:

- säkerhetsföreskrifter följs,
- utrustningen används korrekt,
- underhåll utförs enligt anvisningar.

Vid osäkerhet ska auktoriserad återförsäljare eller tillverkaren kontaktas innan drift.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Drivenheten får aldrig monteras eller användas utan att operatören har läst och fullt ut förstått bruksanvisningen för både drivenheten och basmaskinen. GORE Engineering LLC rekommenderar att operatören genomgår utbildning via auktoriserad återförsäljare innan utrustningen tas i drift.

Drivenheten får aldrig användas om operatören inte är i god fysisk och psykisk form.

Drivenheten får aldrig användas under påverkan av alkohol, droger eller andra substanser som kan påverka omdöme, reaktionsförmåga eller syn.

Arbetsområdet ska alltid kontrolleras före arbetets början. Borrning i mark medför risk för allvarliga olyckor vid kontakt med dolda installationer såsom elkablar, gasledningar, vattenledningar eller andra nedgrävda system.

Säkerställ alltid att basmaskinen står stabilt och säkert, samt att motorn är avstängd innan montering, demontering eller service utförs.

Drivenheten får aldrig användas med slitna, skadade eller saknade komponenter. Endast originalreservdelar får användas.

Obehöriga personer får inte vistas inom en radie av minst 6 meter från arbetsområdet. Minderåriga får inte använda utrustningen.

Borren får aldrig köras djupare än dess totala längd.

Bränsle och smörjmedel får aldrig exponeras för öppen låga eller andra antändningskällor.

Skydda alltid dig själv och miljön. Hydraulolja, smörjmedel och avgaser kan vara skadliga för hälsa och miljö.

Långt hår ska sättas upp och smycken avlägsnas före arbete. Använd åtsittande arbetskläder som ger god rörelsefrihet.

Använd aldrig kläder som kan fastna i borren eller drivenheten.

Skydda alltid händerna. Borrens komponenter kan vara vassa. Använd skyddshandskar med halskydd som även skyddar mot olja och fett.

Skydda alltid fötterna med skyddsskor. Skyddsskor med halsäker sula och stålhätta rekommenderas, då borr och drivkomponenter är både tunga och vassa.

Använd alltid godkänt huvudskydd och ögonskydd vid arbete med borraraggregatet.

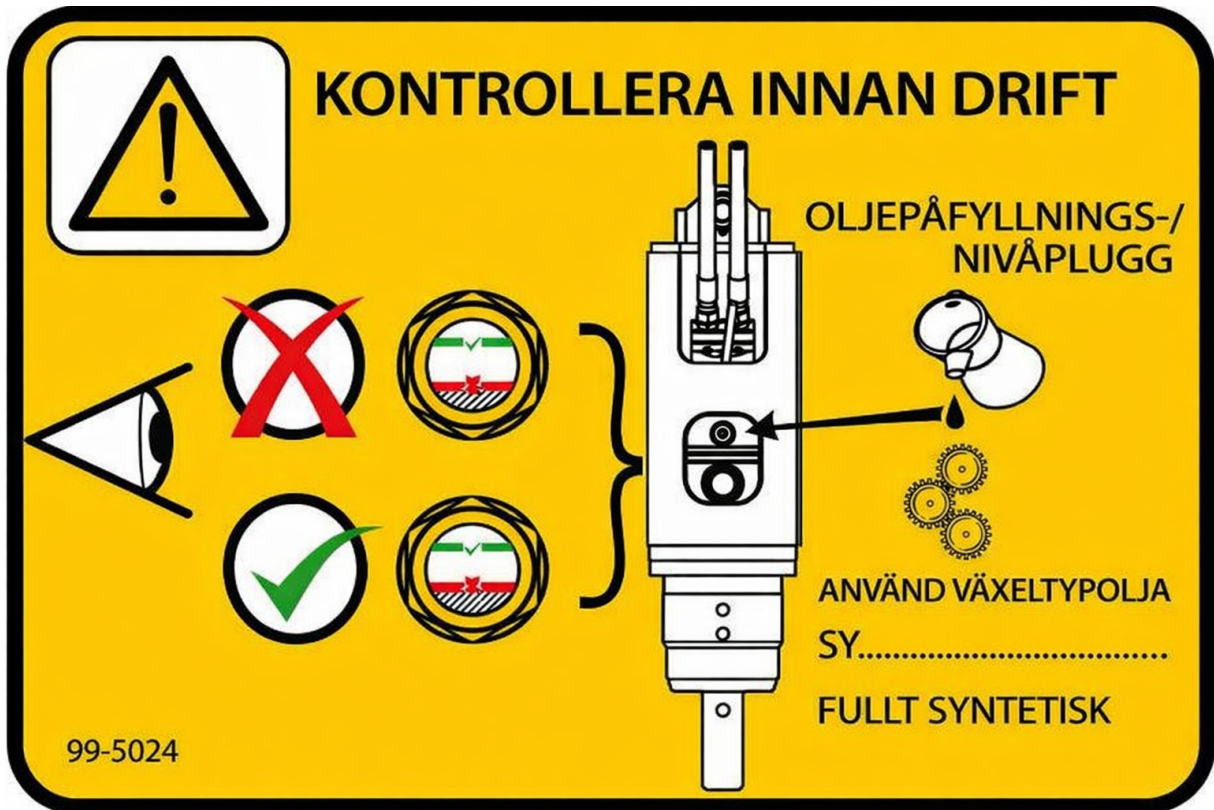
Följ alltid basmaskinens instruktioner avseende bullernivåer och använd vid behov hörselskydd.

DAGLIG KONTROLL FÖR STÖRRE ENHETER

Särskild anmärkning:

Detta avsnitt gäller endast modeller G20000 och större.

Följande kontroller ska ALLTID utföras innan borraraggregatet tas i drift.



OLJENIVÅ

Placera drivenheten i vertikalt läge.

Kontrollera att olja är synlig i synglaset.

- Fullt synglas = korrekt nivå
- Delvis fyllt = fyll på olja

Fyll på via nivå-/påfyllningsplugg. Använd föreskriven oljetyp.

KONTROLL

Kontrollera att:

- inga oljeläckage förekommer,
- infästningar är åtdragna,
- inga komponenter är skadade eller saknas,
- hydraulslangar och kopplingar är hela.

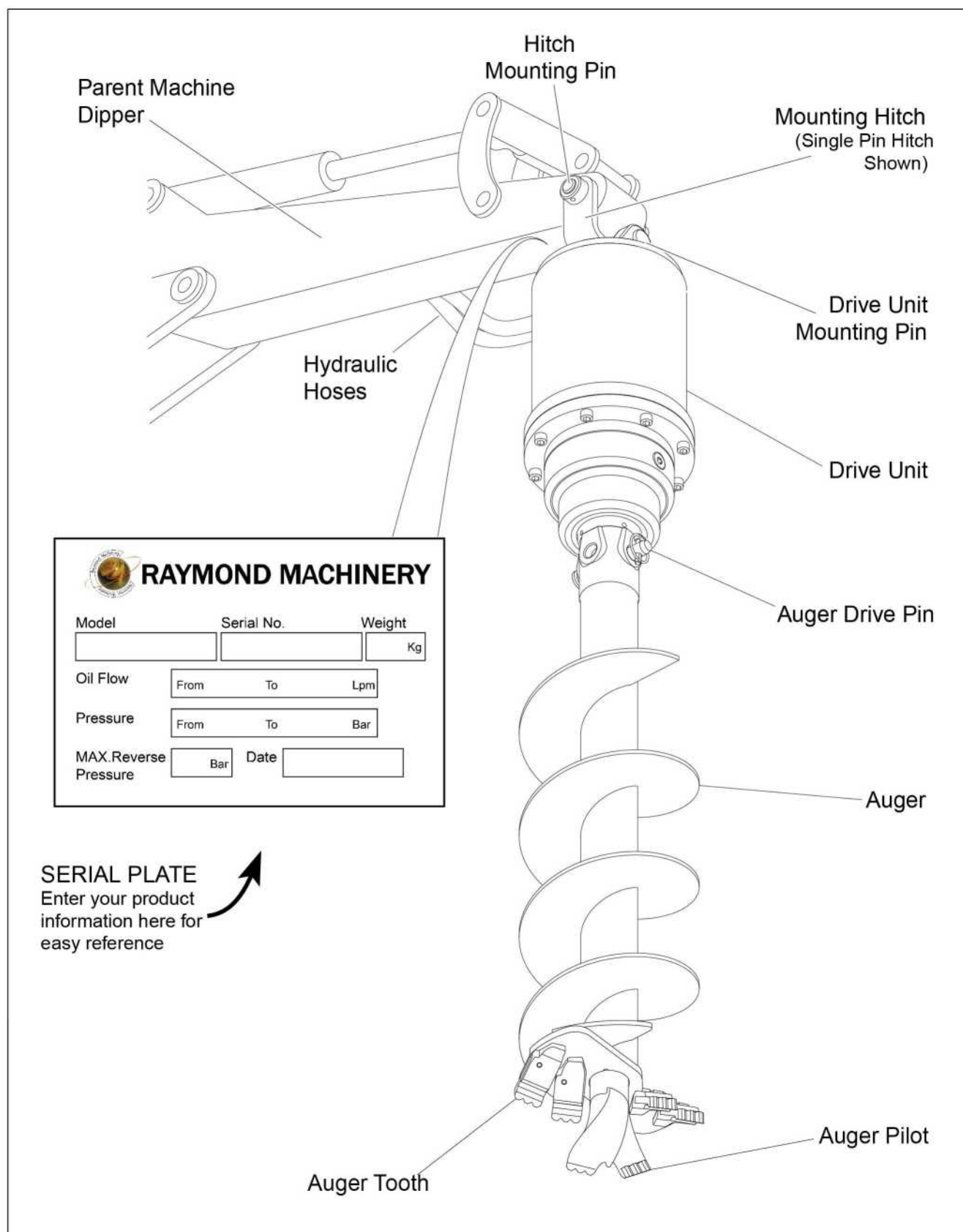
FUNKTION

Kör drivenheten utan belastning. Kontrollera att rotationen är jämn och utan onormala ljud.

VARNING

Använd inte utrustningen vid fel eller avvikelser.

ÖVERSIKT - NYCKELKOMPONENTER



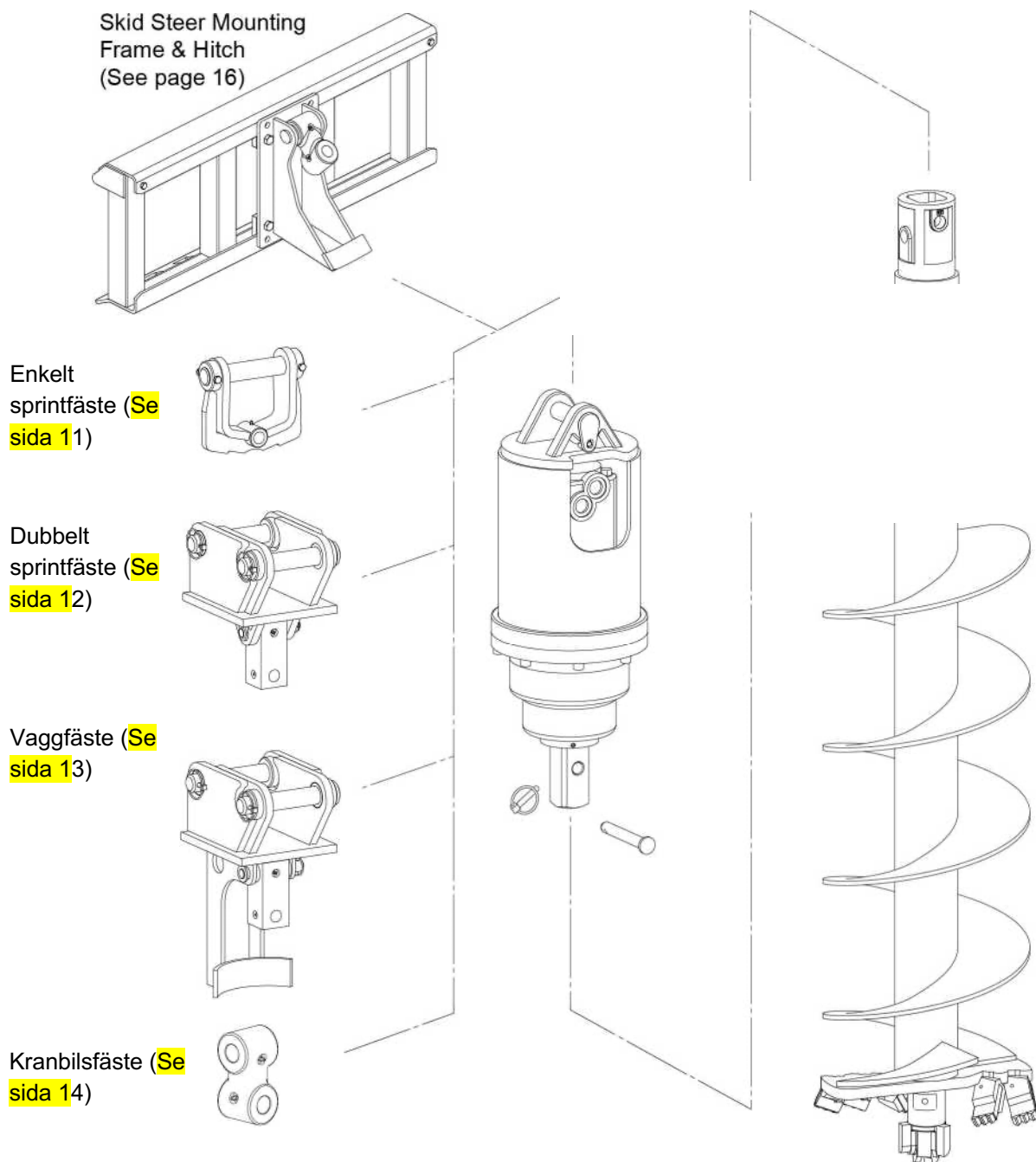
ÖVERSIKT TILLBEHÖR

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade montörer) vid montering eller demontering av drivenheten på basmaskinen.

Kontrollera alltid redskapets vikt och säkerställ att korrekt lyft- och hanteringsutrustning används.

Montera alltid infästningsramen på basmaskinen innan drivenheten installeras.

Använd nedanstående översikt för att identifiera korrekt monteringsmetod för aktuell maskintyp.



MONTERING AV INFÄSTNINGSRAM – Enkelt sprintfäste

SÄKERHET

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade operatörer) vid montering eller demontering av drivenheten på basmaskinen.

Kontrollera alltid redskapets vikt och säkerställ att korrekt lyft- och hanteringsutrustning används.

Kontrollera att basmaskinen:



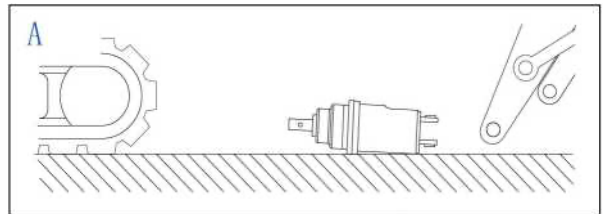
- är i korrekt driftsskick,
- står stabilt på plan mark,
- har parkeringsbromsen aktiverad,
- har hydrauliken tryckavlastad,
- har motorn avstängd.

Kontrollera att infästningsramen är korrekt modell och typ för aktuell basmaskin. Säkerställ att infästningsytor är rena. Smörj samtliga komponenter före montering.

MONTERING



Placera drivenheten i horisontellt läge med utgående axel riktad mot basmaskinen (se figur A). Det finns två typer av sprintar för montering av kåpa mot infästningsram:



Gängad monteringstapp (figur B)

Rikta in hålen. Montera tapp (2), bricka (3) och låsmutter med nyloninsats (4).

Åtdragningsmoment: 100 Nm.

Genomgående tapp med låsbultar (figur C)

Rikta in hålen och för in tapp (5). Säkerställ att hålen för låsbultarna är korrekt linjerade.

Montera låsbultar (6) och låsmuttrar (7). Åtdragningsmoment: 26 Nm.

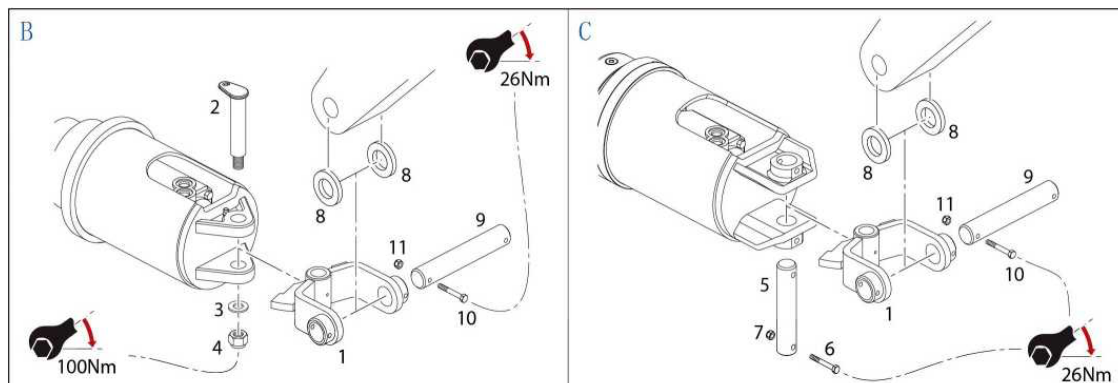
INFÄSTNING MOT BASMASKIN

Rikta in sprinhålen mellan redskapsfäste och basmaskin.

Montera vid behov distanser för centrerung. För in sprinten (9) helt och säkerställ korrekt linjering. Montera låsbultar (10) och låsmuttrar (11). Åtdragningsmoment: 26 Nm.

KONTROLL

Kontrollera att drivenheten kan röra sig fritt i alla riktningar efter montering.



MONTERING – Dubbelt sprintfäste

SÄKERHET

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade operatörer) vid montering eller demontering av drivenheten på basmaskinen.

Kontrollera alltid redskapets vikt och säkerställ att korrekt lyft- och hanteringsutrustning används.

Kontrollera att basmaskinen:

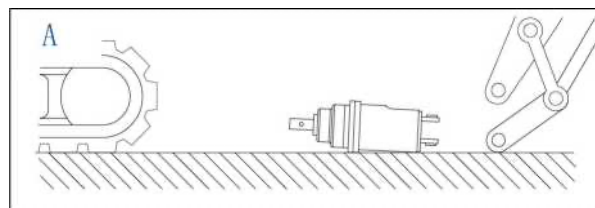


- är i korrekt driftsskick,
- står stabilt på plan mark,
- har parkeringsbromsen aktiverad,
- har hydrauliken tryckavlastad,
- har motorn avstängd.

Kontrollera att infästningsramen är korrekt modell och typ för aktuell basmaskin. Säkerställ att infästningsytor är rena. Smörj samtliga komponenter före montering.

MONTERING

Placera drivenheten i horisontellt läge med utgående axel riktad mot basmaskinen (se figur A).



Det finns två typer av sprintar för montering av kåpa mot infästningsram:

Gängad monteringstapp (figur B)

Rikta in hålen. Montera tapp (2), bricka (3) och låsmutter med nyloninsats (4). Åtdragningsmoment: 100 Nm.

Genomgående tapp med låsbultar (figur C). Rikta in hålen och för in tapp (5). Säkerställ att hålen för låsbultarna är korrekt linjerade. Montera låsbultar (6) och låsmuttrar (7). Åtdragningsmoment: 26 Nm.

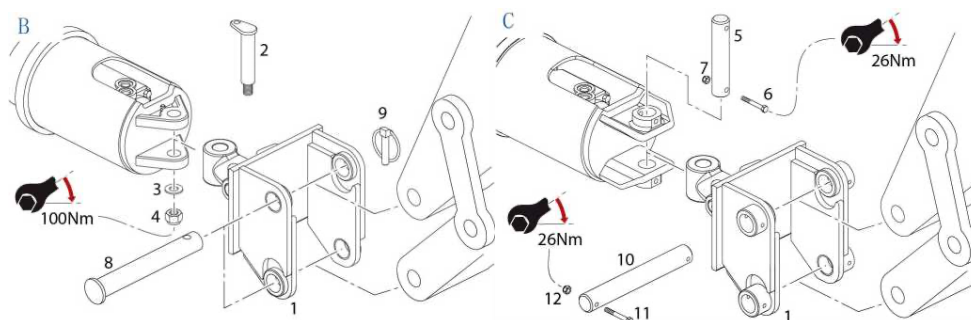
INFÄSTNING MOT BASMASKIN

Det finns två typer av infästning: Sprint med saxpinne (figur B) Rikta in hålen. För in sprinten (8) helt och montera saxpinnen (9).

Genomgående tapp med låsbultar (figur C). Rikta in hålen och för in tapp (10). Säkerställ korrekt linjering. Montera låsbultar (11) och låsmuttrar (12). Åtdragningsmoment: 26 Nm.

KONTROLL

Kontrollera att drivenheten kan röra sig fritt i alla riktningar efter montering.



MONTERING - Vaggfäste

SÄKERHET

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade operatörer) vid montering eller demontering av drivenheten på basmaskinen.

Kontrollera alltid redskapets vikt och säkerställ att korrekt lyft- och hanteringsutrustning används.

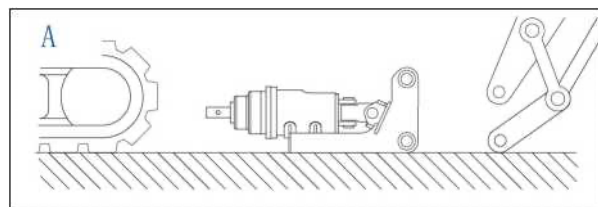
Kontrollera att basmaskinen:

- är i korrekt driftsskick,
- står stabilt på plan mark,
- har parkeringsbromsen aktiverad,
- har hydrauliken tryckavlastad,
- har motorn avstängd.

Kontrollera att infästningsramen är korrekt modell och typ för aktuell basmaskin. Säkerställ att infästningsytor är rena. Använd vid behov lyftutrustning med tillräcklig kapacitet. Smörj samtliga komponenter före montering.

MONTERING

Placera drivenheten horisontellt i vaggfästet med utgående axel riktad mot basmaskinen (se figur A).



Det finns två typer av sprintar för montering av kåpa mot infästningsram:

Gängad monteringstapp (figur B)

Rikta in hålen. Montera tapp (2), bricka (3) och låsmutter med nyloninsats (4). Åtdragningsmoment: 100 Nm.

Genomgående tapp med låsbultar (figur C)

Rikta in hålen och för in tapp (5). Säkerställ korrekt linjering. Montera låsbultar (6) och låsmuttrar (7). Åtdragningsmoment: 26 Nm.

INFÄSTNING MOT BASMASKIN

Det finns två typer av infästning:

Sprint med saxpinne (figur B)

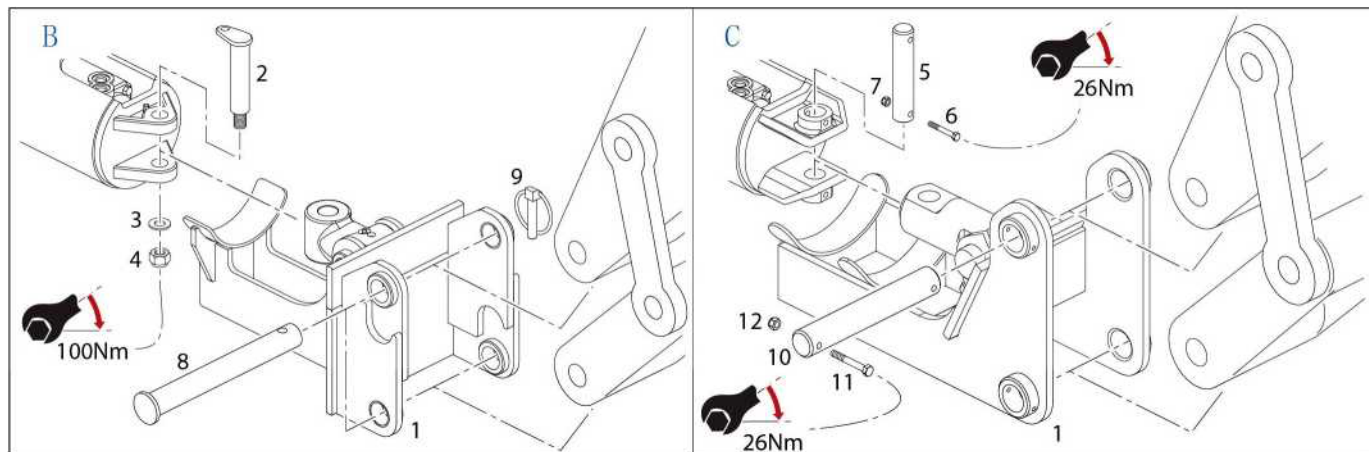
Rikta in hålen. För in sprinten (8) helt och montera saxpinnen (9).

Genomgående tapp med låsbultar (figur C)

Rikta in hålen och för in tapp (10). Säkerställ korrekt linjering. Montera låsbultar (11) och låsmuttrar (12). Åtdragningsmoment: 26 Nm.

KONTROLL

Kontrollera att drivenheten kan röra sig fritt i alla riktningar efter montering.



MONTERING - Kranbil

SÄKERHET

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade operatörer) vid montering eller demontering av drivenheten på basmaskinen.

Kontrollera alltid redskapets vikt och säkerställ att korrekt lyft- och hanteringsutrustning används.

Kontrollera att basmaskinen:



- är i korrekt driftsskick,
- står stabilt på plan mark,
- har parkeringsbromsen aktiverad,
- har hydrauliken tryckavlastad,
- har motorn avstängd.

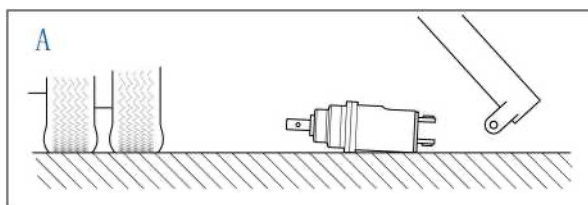
Kontrollera att infästningsramen är korrekt modell och typ för aktuell basmaskin. Säkerställ att infästningsytor är rena. Smörj samtliga komponenter före montering.

MONTERING

På kranbilar monteras drivenheten via ett monteringsblock. Monteringsblocket placeras mellan krokinfästningens öron.

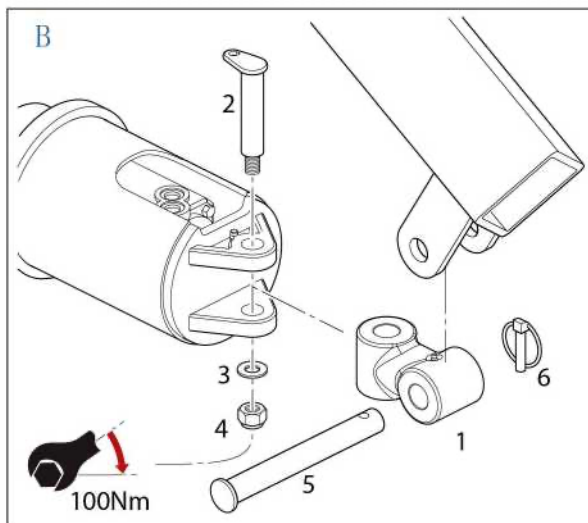
Placera drivenheten i horisontellt läge med utgående axel riktad mot basmaskinen (se figur A).

Gängad monteringsstapp (figur B). Rikta in hålen mellan kåpa och monteringsblock (1). Montera tapp (2), bricka (3) och låsmutter med nyloninsats (4). Åtdragningsmoment: 100 Nm.



INFÄSTNING MOT BASMASKIN

Rikta in hålen i monteringsblocket med krokinfästningen på basmaskinen (se figur B). För in monteringsstappen (5) och montera låssprint (6).



KONTROLL

Kontrollera att monteringsblocket kan röra sig fritt efter montering.

MONTERING - Minilastare

SÄKERHET

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade operatörer) vid montering eller demontering av drivenheten på basmaskinen.

Kontrollera alltid redskapets vikt och säkerställ att korrekt lyft- och hanteringsutrustning används.

Kontrollera att basmaskinen:



- är i korrekt driftsskick,
- står stabilt på plan mark,
- har parkeringsbromsen aktiverad,
- har hydrauliken tryckavlastad,
- har motorn avstängd.

Kontrollera att infästningsramen är korrekt modell och typ för aktuell basmaskin. Säkerställ att infästningsytor är rena.

Använd vid behov lyftutrustning med tillräcklig kapacitet. Smörj samtliga komponenter före montering.

MONTERING AV INFÄSTNINGSRAM

För in den övre delen av minilastarramen under den övre kanten på infästningsramen. Vrid ramen till vertikalt läge. Fäll ned låsspakarna helt för att låsa fast ramen.

MONTERING AV DRIVENHET

Placera drivenheten i horisontellt läge med utgående axel riktad mot basmaskinen.

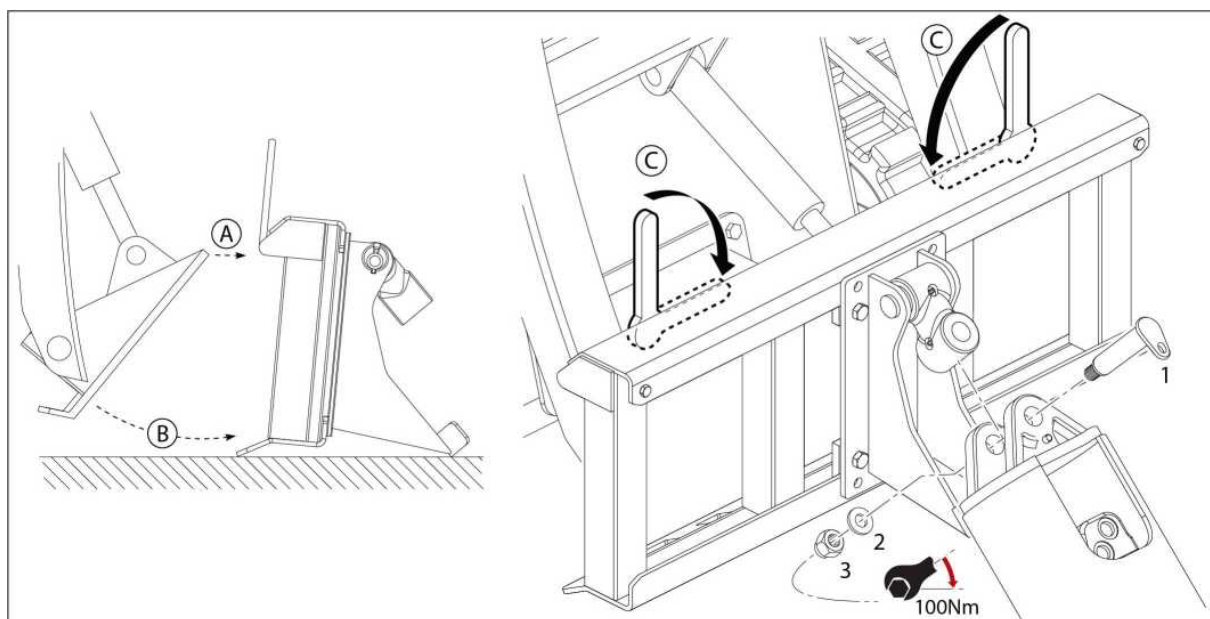
Gängad monteringstapp

Rikta in hålen. Montera tapp (1), bricka (2) och låsmutter med nyloninsats (3). Åtdragningsmoment: 100 Nm.

KONTROLL

Kontrollera att låsspakarna är helt nedfällda och att infästningen är korrekt låst.

Kontrollera att drivenheten kan röra sig fritt efter montering.



HYDRAULANSLUTNINGAR

Drivenheten är konstruerad för användning tillsammans med GORE Engineering infästningsramar, jordborrar, förlängningar och sliddelar.

För drift krävs tillförsel och retur av hydraulolja från basmaskinens hjälphydraulsystem.

Samtliga växellådor är reversibla, men basmaskinen måste vara utrustad med ett tvåvägs hydraulsystem.

Kontrollera med maskinleverantören vid osäkerhet.

Säkerställ att drivenheten roterar medurs vid borrning.

ANSLUTNINGAR

Vissa modeller levereras med hydraulslangar, men utan snabbkopplingar.

Snabbkopplingar ska väljas så att de är kompatibla med basmaskinens hydraulsystem.

Hydraulanslutningar på basmaskinen är normalt placerade vid:

- lastararmar,
- grävvarm,
- kranbom.

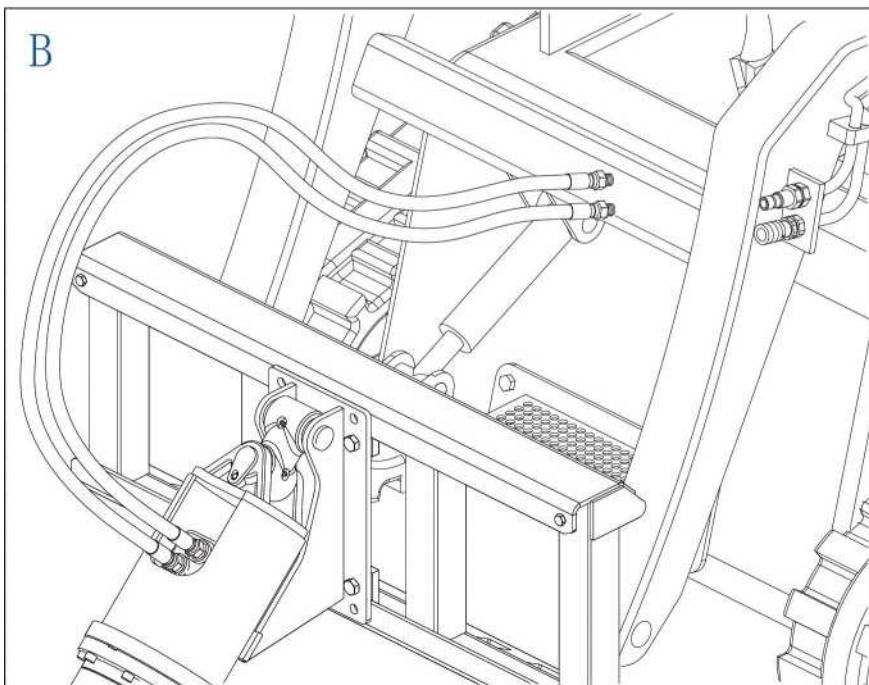
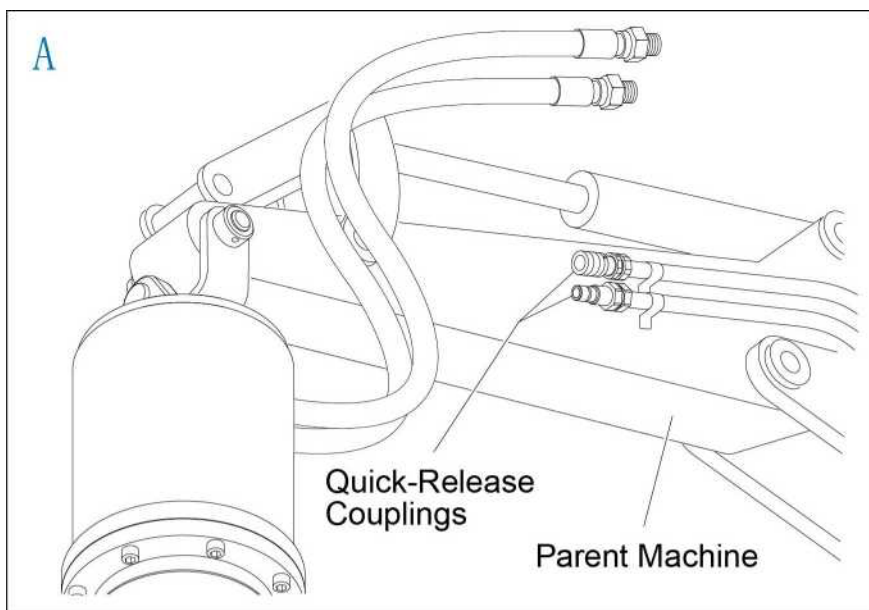
Kontrollera att samtliga kopplingar är korrekt anslutna före drift.

DRIFTFÖRUTSÄTTNINGAR.

Det är avgörande att hydraulflöde (l/min) och tryck (bar) ligger inom angivna värden för aktuell drivenhet.

Felaktiga värden kan orsaka skador på utrustningen.

Säkerställ att samtliga infästningssprintar är smorda före användning.



HYDRALANSLUTNINGAR – Case drain

Vissa större modeller är utrustade med en separat returledning (case drain).

Denna utgörs av en slang från drivenheten som ska anslutas direkt till basmaskinens hydrauloljetank.

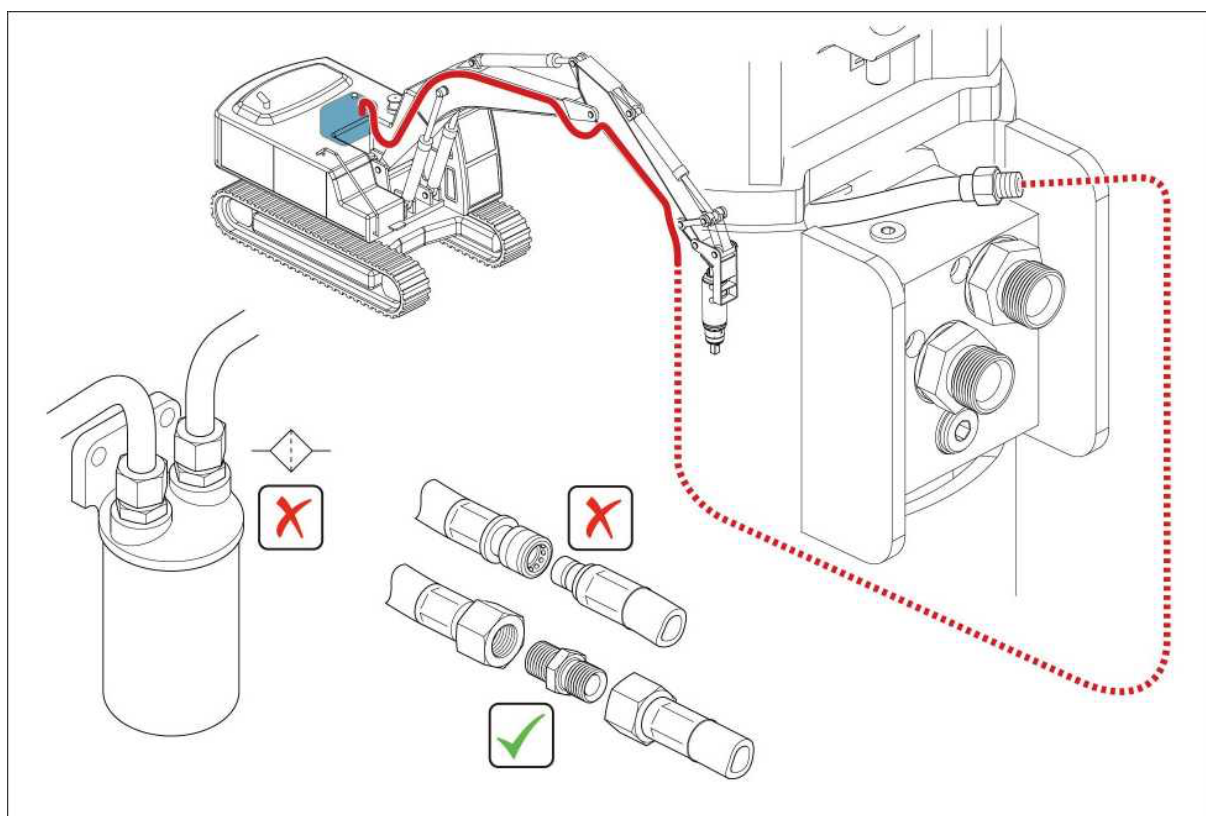
Nödvändiga kopplingar och komponenter varierar beroende på maskin och ingår inte alltid vid leverans.

VIKTIGT

Flödet i case drain-ledningen får inte begränsas.

- Inga filter får finnas i ledningen
- Inga snabbkopplingar får användas

Felaktig installation kan orsaka allvarliga skador på drivenheten.



MONTERING AV JORDBORR

SÄKERHET

Arbeta ALLTID i par (minst två kvalificerade operatörer) vid montering eller demontering av komponenter.

Kontrollera att basmaskinen:



- är i korrekt driftsskick,
- står stabilt på plan mark,
- har parkeringsbromsen aktiverad,
- har hydrauliken tryckavlastad,
- har motorn avstängd.

Kontrollera att jordborren är korrekt modell och dimension för aktuell drivenhet.

Säkerställ att alla anslutningsytor är rena före montering.

Använd vid behov lyftutrustning med tillräcklig kapacitet.

MONTERING

Placera jordborren i vertikalt läge och säkra den så att den inte kan välta.

Positionera drivenheten ovanför borsten och rikta in sprinhålen.

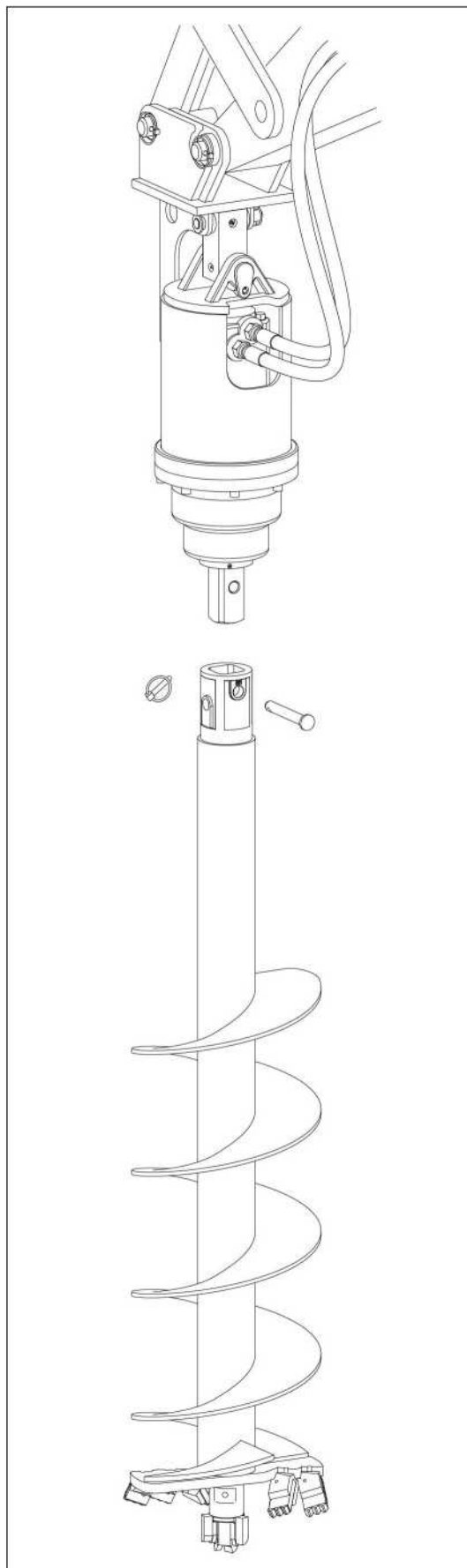
Sänk ned drivenheten över borsten.

För in drivsprinten.

Lås drivsprinten med saxpinne.

KONTROLL

Kontrollera att jordborren är korrekt monterad och säkrad före drift.



FÖRBEREDELSE

Bedöm markförhållanden före arbete, inklusive:

- risk för ras eller sättningar,
- lutning,
- närhet till slänter eller tidigare schakt.

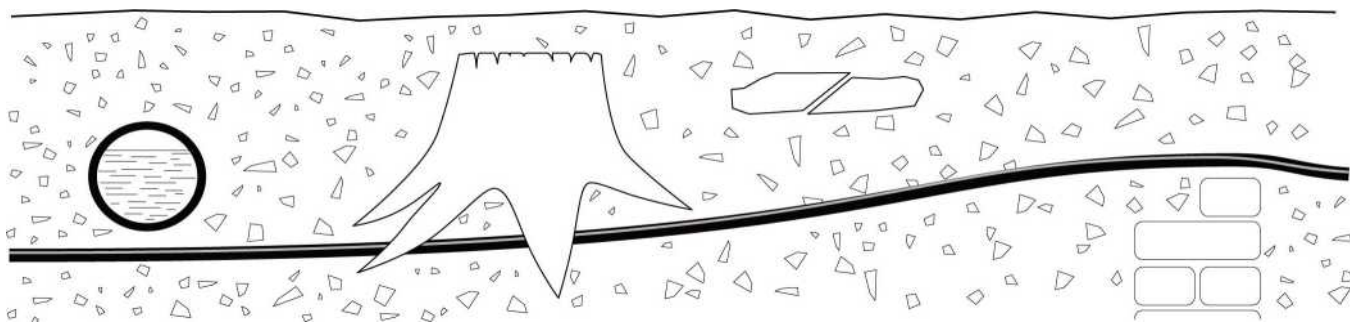
Identifiera jordtyp och markens skick för att välja lämpliga tänder och pilot.

Utför alltid en plats- och riskbedömning innan arbetet påbörjas.

Undvik underjordiska risker såsom:

- vattenledningar,
- gasledningar,
- elkablar,
- kommunikationsledningar.

Vid osäkerhet ska detektionsutrustning användas eller fackman kontaktas innan arbete utförs.



INKÖRNING

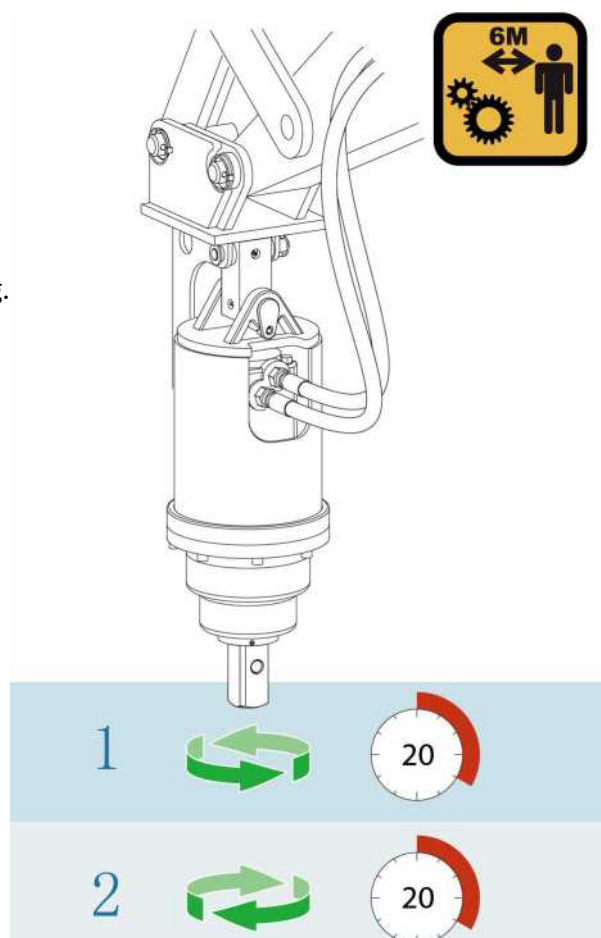
För att maximera livslängden på hydraulmotorn ska drivenheten köras in före full belastning.

Placera drivenheten i vertikalt arbetsläge.

Säkerställ att inga personer befinner sig inom 6 meter från arbetsområdet under inkörning.

Kör drivenheten vid cirka 30 % av maximalt arbetstryck i 20 minuter i vardera rotationsriktning.

Se avsnitt Underhåll och smörjning för ytterligare instruktioner.



ARBETSINSTRUKTION

Placera jordborren i vertikalt läge (se figur A).

A

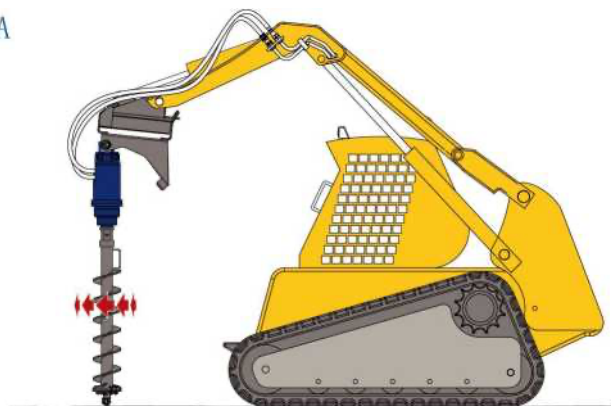
Säkerställ att rotationsriktningen för borrar är medurs.

Påbörja endast borrar efter att en plats- och riskbedömning har genomförts och arbetsområdet är markerat.

Sänk basmaskinens arm(ar) gradvis för att applicera nedåtryck på borrar.

Hårdare mark kräver högre nedåtryck.

Upprätthåll jämn borrhastighet.



VIKTIGT

Undvik att kontinuerligt ställa drivenheten genom för högt nedåtryck. Detta kan överhätta hydrauloljan och orsaka skador på utrustningen.

Håll alltid borrar i vertikalt läge.

JUSTERING UNDER ARBETE

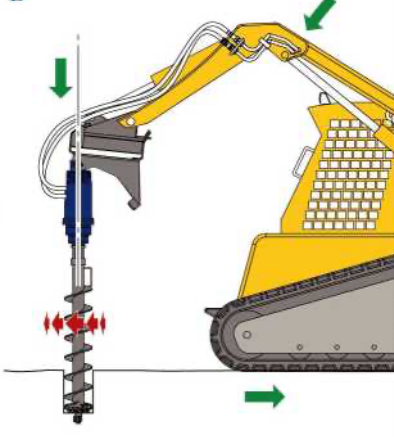
För minilastare (se figur B):

Justera armarnas vinkel, infästningsramen och maskinens position vid behov.

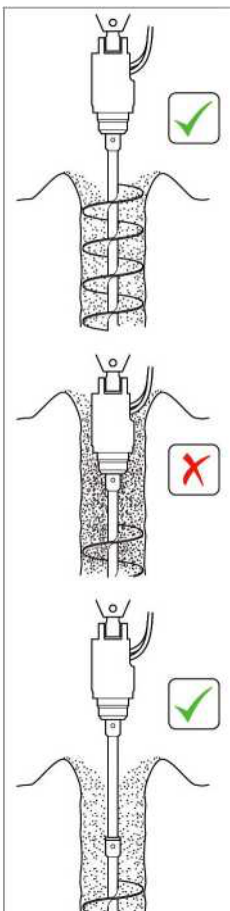
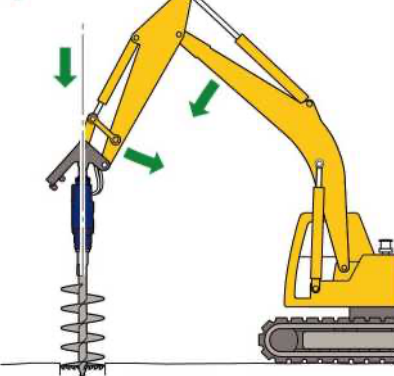
För grävmaskiner (se figur C):

Justera sticka och bom.

B



C



DRIFT

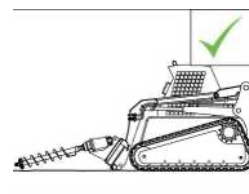
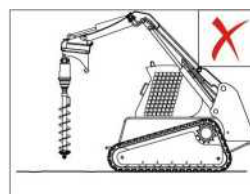
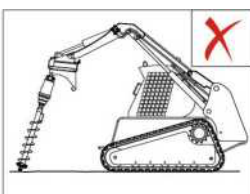
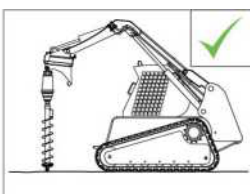
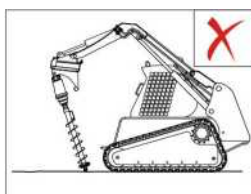
Håll borrar vertikal för bästa effektivitet och för att undvika skador.

Lyft regelbundet upp borrar ur hålet för att avlägsna material.

Detta förbättrar borrarprestanda och minskar risken för instabilitet.

SÄKERHET

Borren får aldrig köras djupare än dess totala längd. Lämna aldrig borraraggregatet hängande. Parkera alltid maskinen med borrar i marken.



TRANSPORT

När drivenheten är monterad på basmaskinen är den fritt rörlig och kan svänga. Detta innebär risk vid transport.

TRANSPORT PÅ ALLMÄN VÄG

Ta ALLTID bort jordborr och drivenhet innan transport av basmaskinen på allmän väg.

Förvara jordborr och drivenhet på ett säkert sätt.

Skydda hydraulslangar och kopplingar från skador.

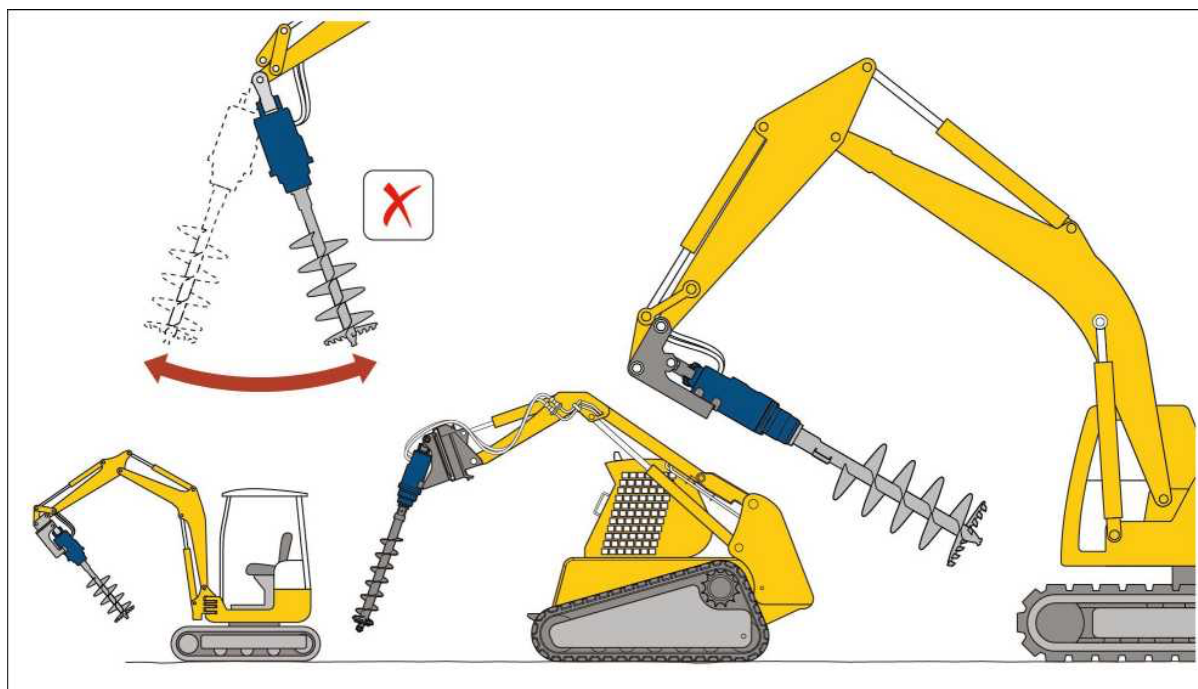
TRANSPORT INOM ARBETSOMRÅDE

Kör alltid basmaskinen med låg hastighet.

Var uppmärksam på att drivenheten kan svänga.

REKOMMENDATION

Använd vaggfäste (om tillgängligt) för att stabilisera drivenheten vid förflyttning och svängning inom arbetsområdet.



SÄKERHET I ALLA LÄGEN

Säkerställ att spillolja och avfall hanteras på ett miljösäkert sätt.
Håll aldrig olja i avlopp.

BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Rök inte i närheten av smörjmedel.
Utsätt inte smörjmedel för öppen låga, gnistor eller värmekällor.

HÄLSORISKER

Smörjmedel kan vara skadliga och potentiellt cancerframkallande.
Undvik kontakt med hud och ögon.
Använd lämpliga skyddskläder och handskar.
Använd skyddsglasögon vid arbete.

VID KONTAKT

Vid hudkontakt: tvätta med tvål och vatten.
Vid ögonkontakt: skölj med vatten och kontakta läkare.
Vid förtäring: kontakta läkare omedelbart.

UNDERHÅLL OCH SMÖRJNING

Drivenheten är utrustad med ett slutet växelhushus fyllt med växellådsolja för smörjning av planetväxel och lager.

Drivenheten är i stort sett underhållsfri, men regelbunden kontroll rekommenderas för att säkerställa driftsäker funktion.

Kontrollera regelbundet:

- oljenivå,
- eventuella oljeläckage.

VECKOVIS

Smörj infästningspunkter och pivotpinnar.

EFTER 100 TIMMAR ELLER 6 MÅNADER

Byt växellådsolja efter de första 100 drifttimmarna eller efter 6 månader, beroende på vilket som inträffar först.

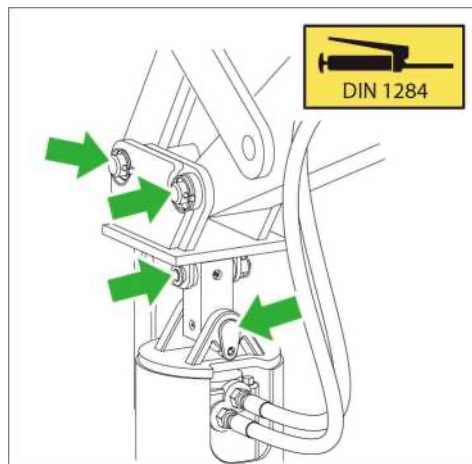
Använd föreskriven oljetyp och mängd enligt reservdelslista.

För att garantin ska gälla måste detta första oljebyte dokumenteras av auktoriserad återförsäljare.

VAR 500 TIMMAR ELLER ÅRLIGEN

Byt växellådsolja var 500 drifttimmar eller minst en gång per år, beroende på vilket som inträffar först.

Använd föreskriven oljetyp och mängd enligt reservdelsmanual.



SERVICEBEVIS

Återförsäljarens namn:.....

Datum för service:

UNDERHÅLL OCH SMÖRJNING

Rekommenderade smörjmedel						
Modell	Oljemängd (ml)	Viskositet	Tillverkare		Planet- växel	Typ
			Millers	Mobil		
G2000	400	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G2500	400	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G3000	850	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G3500	800	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G4500	800	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G5000	1200	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G5500	1200	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G6000	1200	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G7000	1200	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G8000	1200	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G10000	2500	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G12000	2500	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G15000	2500	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G20000	6000	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G25000	6000	EP320	EP320	600-serien	Yes	Mineral
G30000	7500	SY320	SY320	600-serien	Yes	Mineral
G50000	9000	SY320	SY320	600-serien	Yes	Mineral

Alla enheter levereras med olja med viskositet 320 om inget annat anges.

Vid drift under **-25 °C** ska olja med viskositet **150** användas.

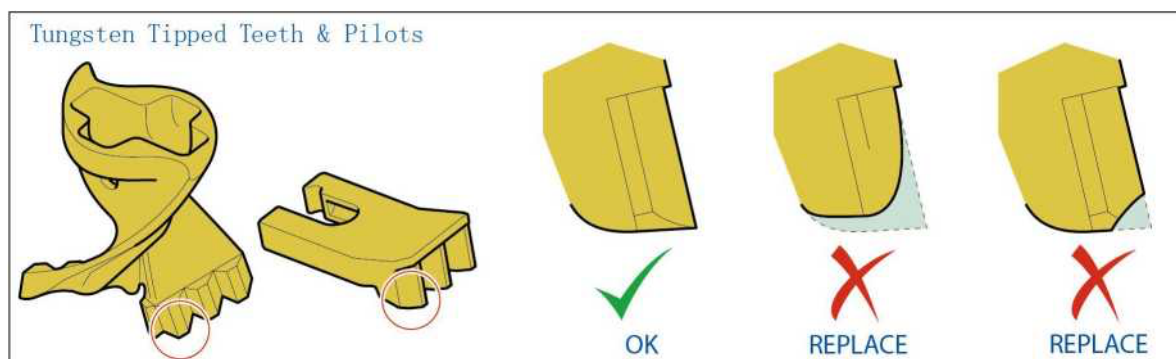
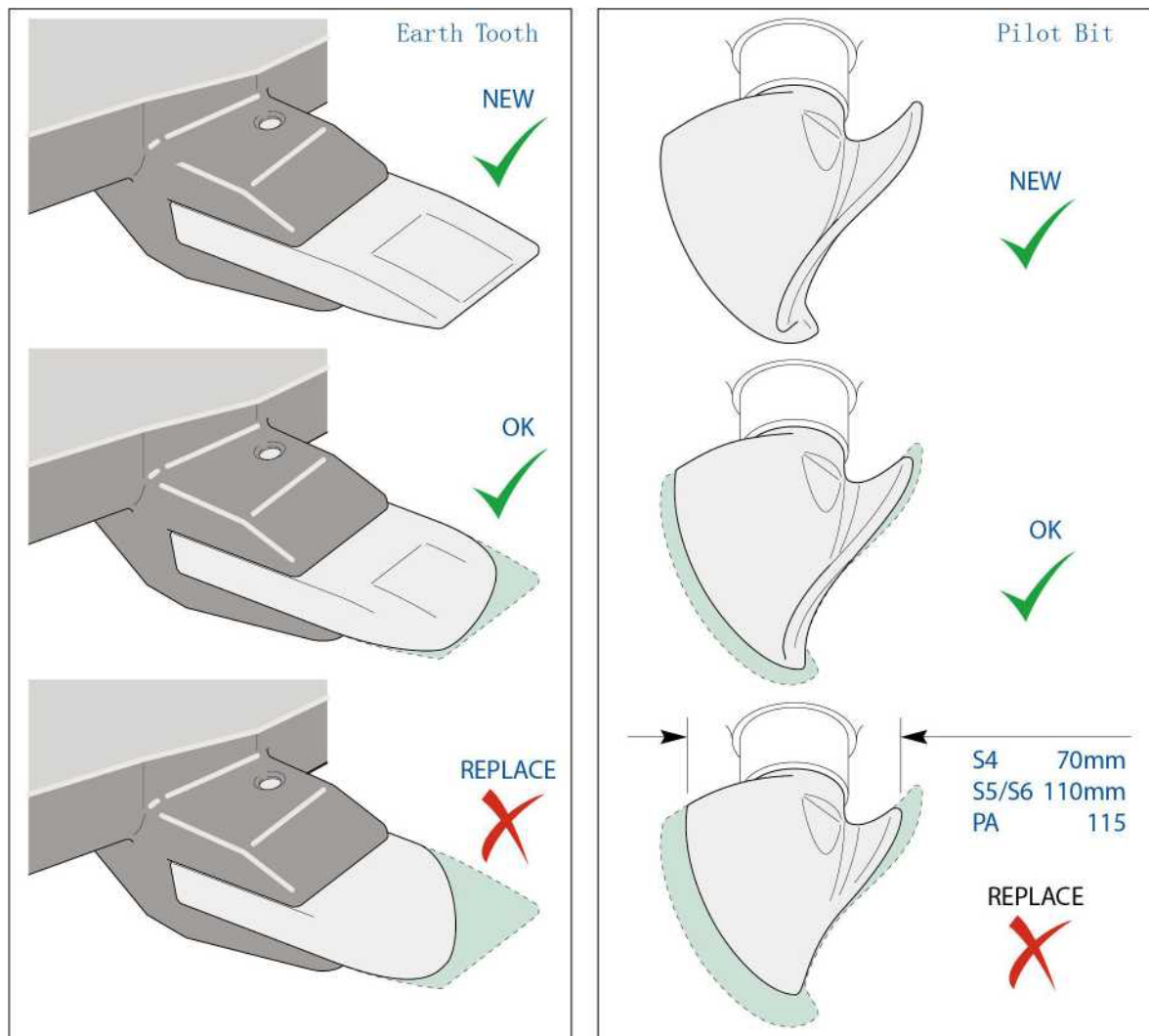
Vid drift över **+35 °C** ska olja med viskositet **460** användas.

KOMPONENTSLITAGE

Kontrollera regelbundet borrhänder och pilot avseende slitage.

Överdrivet slitna tänder eller pilot kan orsaka skador på jordborren och försämra borrhastan.

Byt slitdelar vid behov.



FELSÖKNING

Vid osäkerhet – Kontakta auktoriserad återförsäljare.

Använd endast originalreservdelar.

INFÄSTNINGSRAM – MONTERING		
FEL	ORSAK	ÅTGÄRD
Infästningsram passar inte basmaskin.	Felaktig eller icke original ram / slitna eller skadade komponenter	· Kontrollera mot maskinens specifikation · Reparera eller ersätt med korrekt originaldel
INFÄSTNINGSRAM – DRIFT		
FEL	ORSAK	ÅTGÄRD
För stort glapp i fästpinnar	Slitna eller felaktiga sprintar / slitna infästningar	· Byt till nya originalreservdelar · Kontakta maskinleverantör vid behov
DRIVENHET - MONTERING		
FEL	ORSAK	ÅTGÄRD
Drivenheten passar inte infästningsram	Inkompatibla eller icke original komponenter/ skador	· Använd korrekt och kompatibel utrustning
För stort glapp i låspinnar	Felaktiga eller slitna pinnar	· Byt till nya originalreservdelar
DRIVENHET - DRIFT		
FEL	ORSAK	ÅTGÄRD
Utgående axel roterar inte	· Inget oljeflöde	· Kontrollera att snabbkopplingarna är korrekt anslutna till basmaskinen · Kontrollera att basmaskinens hydraulsystem fungerar korrekt och att rätt hydraulolja används enligt maskintillverkarens specifikationer
Låg grävastighet eller låg rotationsastighet	- Fel på basmaskinens överströmningsventil eller för lågt inställt tryck - Jordborrdrivenheten har kärvat - Borren har fastnat i marken - För lågt oljeflöde från basmaskinen - Inkompatibel kombination av jordborrdrivenhet och basmaskin	· Testa, justera eller byt enligt basmaskinens specifikation · Kontakta återförsäljare eller serviceverkstad · Lyft upp borren ur marken innan maskinen startas · Kontrollera att basmaskinens hydraulsystem fungerar korrekt och har tillräckligt oljeflöde · Kontrollera specifikationerna och kontakta återförsäljare vid behov

Fort.

Borren stannar under arbete	Fel borrarstorlek eller slitna borrhänder/pilot	• Kontrollera att borrarstorleken är kompatibel med drivenheten och att borrhänder/pilot är anpassade för markförhållandena och inte slitna
	Sliten hydraulmotor på grund av felaktig eller förorenad hydraulolja	• Kontakta serviceverkstad. Använd endast originalreservdelar. Byt hydraulolja och filter innan ny drivenhet monteras
	Fel på basmaskinens överströmningsventil eller för lågt inställt tryck	• Justera eller byt överströmningsventil enligt maskinspecifikation
	Begränsat oljeflöde	• Kontrollera hydraulslangar och anslutningar för skador eller fel
	Igensatt hydraulfilter	• Byt hydraulfilter och hydraulolja
	För högt matningstryck mot borren	• Minska nedåtrycket
	För lågt hydraultryck från basmaskinen	• Kontrollera att hydraultrycket uppfyller kraven för jordborrdrivenheten
	Inkompatibel kombination av jordborrdrivenhet, borrar och basmaskin	• Kontrollera specifikationerna och kontakta GORE Engineering återförsäljare vid behov

GARANTI

GORE Engineering LLC lämnar 24 månaders garanti från leverans till ursprunglig användare.

Garantin omfattar material- och tillverkningsfel.

Ansvar begränsas till reparation eller utbyte av defekta delar.

GARANTIN OMFATTAR INTE

- Normalt slitage
- Felaktig montering eller installation
- Användning utanför specificerade gränser
- Hydraulslangar och markverktyg (t.ex. borr, tänder, pilot)
- Transportkostnader
- Indirekta skador eller följdskador

Utrustningen ska användas enligt denna manual och inom angivna specifikationer.

Garantianspråk ska göras skriftligen inom 14 dagar från att felet upptäckts.

GORE Engineering LLC ansvarar inte för arbete utfört av obehöriga reparatörer.

Returer ska vara fraktbetalda om inget annat godkänts skriftligen.

GORE

www.goreengineering.com